

Popis:

MIPA 2K HS Express Filler FX 5 je vysokohodnotný 2K plnič pre rýchle a racionálne reparačné lakovanie (expres technológia). Rýchlosťou zasychania aj pri izbovej teplote umožňuje vynechanie schnutia v peci pri vyšších teplotách a dosahovanie úspor za kúrenie. Súčasne sú uvedené veľmi krátke časy pre takt, pretože lakovanie nemusí byť prerušované zahrievacími intervalmi. Tento plnič je brúsiteľný po cca. 20 – 40 min. pri 20 °C. (podľa hrúbky vrstvy, vlhkosti vzduchu a teploty). V prípade potreby je možné aj sušenie v peci, plnič bude brúsiteľný po cca. 5 min. pri 60°C alebo po cca. 10 min. pri 40 °C (plus ochladenie). MIPA 2K HS Express Filler FX 5 je vhodný na lokálne opravy a menšie dielce. Po predpríprave podkladu s MIPA Vorreiniger Express má výbornú príľnavosť na železe, oceli, hliníku a tiež pozinku.

V prípade požiadavky môže byť MIPA 2K-HS-Express-Filler FX 5 spracovaný ako plnič „mokrý do mokrého“ s extrémne rýchlou prelakovateľnosťou už po 5 minútach pri 20°C. MIPA 2K-HS-Express-Filler FX 5 môže byť spracovateľný v priebehu 24 hodín bez nutnosti prebrúsenia.

Výdatnosť: 5,3 – 5,7 m²/l pri 80 mic. hrúbky suchej vrstvy

Odtieň: Tmavosivý

Uskladnenie: V dobre uzatvorených originálnych obaloch 3 roky.

VOC Nariadenie: EU hraničná hodnota pre tento produkt je 540 g/l (kategória B/c)
Tento produkt obsahuje max. 470 g/l.

Pokyny pre spracovanie

Podmienky spracovania: Nad +10°C a do 80% relatívnej vlhkosti vzduchu. Dbáť na dostatočné vetranie.

Pokyny pre spracovanie:	Trak (bar)	Tryska (mm)	Počet vrstiev	Riedenie
Vzduchové (vysokotlaková technika)	1,6-2	1,3-1,6	2-4	10%
HVLP (nízkotlaková technika)	1,6-2	1,3-1,6	2-4	10%
HVLP (vnútorný tlak dýzy)	0,7	-	-	10%
„Mokrý do mokrého“	2	1,3	1	10%

Tužidlo: Mipa 2K-HX-Härter HX 25

Riedidlo: 10% Mipa 2K-Express-Beschleuniger
Zmiešavací pomer podľa hmotnosti:
100:35:10 (FX 5:HX 25:2K-Express-Beschleuniger)

Pomer tuženia: HX 25: podľa objemu 2:1 (lak:tužidlo)

Čas odvetrania: Prvá vrstva musí zmatnieť, potom sa nemusí odvetrávať. Pri aplikácii „mokrý do mokrého“ 1 striekacia vrstva.

Hrúbka suchej vrstvy: 80-150 mic.
Na plastoch 40-60 mic.
Pri aplikácii „mokrý do mokrého“ 30-40 mic.

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhodobých skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzná a bez záruky.

Zasychanie	odolný voči prachu	pevný na dotyk	brúsiteľný	prelakovateľný
Teplota 20°C	5 min.	10 min.	20-40 min.	5 min.
Teplota 40°C	-	-	10 min.	-
Teplota 60°C	-	-	5 min.	-
IR Sušenie:	IR krátkovlnné – cca. 5 min. IR strednovlnné – cca. 10 min.			
Aplikačná viskozita:	Vzduchové: 13-14 s 4 mm DIN			
Spracovateľnosť po natužení zmesi:	30-60 min. pri 20 °C			
Príprava podkladu a postup pri nanášaní:	<p>Doba spracovateľnosti po natužení zmesi a stvrdnutie závisia od vlhkosti vzduchu. Mipa 2K HS Express Filler FX 5 reaguje s vlhkosťou. Nádobu ihneď po použití zatvoriť. V prípade menších množstiev ich najskôr odoberte a až potom spracujte.</p> <p>Nenanášať na termoplastické podklady. Podklad musí byť suchý, čistý a odmastnený. Podklady najskôr prebrúsiť. Staré nátery, ktoré nie sú schopné niesť ďalší náter, odstrániť. V prípade, že chcete prelakovať holé kovy musíte dodržať tento postup:</p> <p>Hliník a pozinkované podklady prebrúsiť s P 220, oceľ s P 120. Po brúsení umyť s MIPA Silikonentfernerom. Potom podklad umyť s MIPA Vorreiniger Express, najlepšie utierkami MP Pre-Clean WBS, rovnomerne do kríža, dbajte na to, aby bol povrch aspoň 1 minútu vlhký, čím sa vytvorí optimálna konverzná vrstva. Po odvetraní 2-3 minúty (povrch musí byť vysušený) prelakovať s MIPA 2K HS Express Filler FX 5. Prelakovanie musí prebehnúť do 15 minút.</p> <p>Dbajte prosím na to, že po každom typu kovu musí byť použitá nová utierka. Vyschnuté utierky znovu nepoužívať. V prípade, že vlhké utierky sú skladované v znovu uzatvárateľnej nádobe, dbajte na to, že je po odobratí utierky z tejto nádoby nutné ju opäť vzduchotesne uzatvoriť.</p> <p>Použité utierky spotrebovať v priebehu jedného dňa a nesmú sa vrátiť do originálnej nádoby. Aby sa zabránilo vysychaniu, môžu sa tieto utierky skladovať samostatne v inej plastovej nádobe.</p> <p>V prípade usadzovania čistiacej tekutiny na spodku nádoby je potrebné ju postaviť horizontálne a pomocou otáčania nechať tekutinu vsiaknuť do utierok.</p> <p>Nepoužitie Mipa Vorreiniger Express je analyticky dokázateľné.</p>			

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhodobých skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzná a bez záruky.

Pokyny ohľadom brúsenia plniča:

Brúsiť s brusivom P 400 nasucho alebo P 600 namokro pri 1 vrstvovom vrchnom lakovaní, pri 2 vrstvovom vrchnom lakovaní odporúčame P 500/600 nasucho alebo P 800/1000 namokro.
Pokiaľ brúsenie prebieha podľa predpísaných minimálnych schnucích časov, odporúčame použiť flexibilný brúsny kotúč alebo MP Interface Pad.
Po ďalšom hodinovom vytvrdnutí pri izbovej teplote (20°C) sa môžu použiť aj štandardné brúsne kotúče. Tieto dodatočné schnucie časy platia pre všetky možné typy schnutia (pri izbovej teplote a aj pri schnutí v peci). MIPA 2K HS Express Filler FX 5 nesmie byť použitý na priľnavostné a epoxidové základy.

Pokyny k spracovaniu „mokré do mokrého“:

Pre zaručenie najlepšieho výsledku odporúčame naniesť iba 1 rovnomernú striekáciu vrstvu. Po 5 minútovom odvetraní pri 20°C je možné prelakovať. Do 24 hodín je prelakovanie možné bez potreby obrúsenia. V prípade potreby sa môže MIPA 2K HS Express Filler FX 5 po 10 minútovom preschnutí pri 20°C aj zľahka orezať, aby sa zabránilo naviazaniu malým časticiam prachu.

Použitie na plastové podklady:

MIPA 2K HS Express Filler FX 5 môže byť v spojení s Mipa 1K-Kunststoffprimer použitý na tieto plasty: A-PET, POM, PU, ABS, PVC, PC, PA a PP/EPDM.

Spracovanie:

Príprava podkladu: Pred lakovaním nahrejte časti určené na lakovanie na 60°C po dobu 60 minút.

Povrch dôkladne odmastniť antistaticky s Mipa Kunststoffreiniger alebo s Mipa Silikonentferner.

Dôkladne prebrúsiť s MP Softpad super fine pri antistatickom použití Mipa Kunststoffreiniger alebo Mipa Silikonentferner.

Potom dodatočne antistaticky vyčistiť s Mipa Kunststoffreiniger alebo s Mipa Silikonentferner. Časti nechajte úplne vyschnúť.

Upozornenie: Odformovacie zmesi musia byť úplne odstránené! Po ukončení prípravy podkladu odporúčame vykonať skúšku podkladu zmáčaním vodou, ak voda veľmi steká alebo tvorí bubliny, prípravu podkladu zopakujte.

Na základe rôznych druhov plastov a zmesí na trhu odporúčame pred spracovaním originálny plastový povrch preveriť.

Sprostredkovateľ adhézie: Mipa 1K-Kunststoffprimer, hrúbka suchej vrstvy 3-5 mic., prelakovateľné po cca. 10 min. pri izbovej teplote.

Plnič: MIPA 2K-HS-Express Filler FX 5, hrúbka suchej vrstvy 40-60 mic.

Pre lakovanie plastových častí, ktoré musia byť predtým základované s Mipa 1K-Kunststoffprimer, môže byť Mipa 2K-HS-Express Filler FX 5 zmiešaný s max. 15% Mipa 2K-Elastic. Ten zvyšuje elasticitu a zabezpečuje bezproblémovú montáž tvarovateľných dielcov, napr. nárazníkov. V závislosti od podmienok spracovania (napr. od teploty alebo vlhkosti vzduchu) sa môžu uvedené schnucie časy pridaním Mipa 2K-Elastic predĺžiť.

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhodobých skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzné a bez záruky.