

**Účel použitia:**

Z MIPA WBC 2-vrstvových bázových miešacích lakov miešacieho systému je možné na základe receptúr namiešať všetky bežné metalické, perleťové, uni a aj farebné odtiene s xiralic efektom pre opravy a lakovanie celých osobných áut. Všetky MIPA WBC 2-vrstvové bázové laky sú pigmentované bez olova. Všetky použité pigmenty spĺňajú najvyššie nároky vrámci odolnosti voči svetlu a poveternostným vplyvom. Pre presné namiešanie farebného odtieňu je nutné bázové laky veľmi dobre premiešať (zachovanie farbivej schopnosti). Už po jednom odobraní z nedostatočne zamiešaného miešacieho laku sa farbiosť hotového laku nenávratne zničí. Nové balenia bázového laku pred vložením do WBC regálu dôkladne premiešajte ručne, nasadíte a napevno uzavrite dávkovací vrchnák. Ak lak okamžite nepotrebuje, tak ho neotvárajte. Všetky bázové laky musia byť pravidelne pretrepávané, resp. premiešavané. Predovšetkým pri miešacích lakoch s hliníkovým a perleťovým efektom musí byť kontrolovaná aj konzistencia laku v pravidelných intervaloch. Pri nedodržaní tohto pokynu môže dôjsť k usadzovaniu pigmentu, následkom čoho hrozia zhluky a usadeniny pigmentov na dne nádoby.

**Odporúčanie:**

1. Pred každým použitím dôkladne zatraste s nádobou miešacieho laku cca. 20-30 s.
2. Pri dlhšom nepoužívaní miešací lak dôkladne premiešajte ručne.

K tomu musí byť dávkovací vrchnák pred každým použitím skontrolovaný, či sa na ňom nenachádzajú zaschnuté zvyšky laku, ktoré by mohli viesť k nečistotám. Preto musí byť dávkovací vrchnák udržiavaný čistý a kontrolovaný kvôli tesnosti. Farebný odtieň musí byť pred spracovaním overený pomocou nastriekanej vzorky s bezfarebným lakom na objekte určenom na striekanie a popri prípade upravený. Porovnávanie farebného odtieňu môže prebiehať iba na nastriekanom (nie natretom) suchom laku pri dennom svetle (alebo lampe simulujúcej denné svetlo).

**WBC miešacie laky:**

WBC A010 metalická extra jemná	WBC A016 brilantná metalická
WBC A012 metalická veľmi jemná	WBC A018 metalická stredne hrubá
WBC A013 brilantná metalická veľmi jemná	WBC A020 brilantná metalická hrubá
WBC A014 brilantná metalická jemná	WBC A030 metalická zlatá
WBC A015 metalická jemná	WBC A031 metalická medená

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzné a bez záruky.

WBC T100 zeleno-žltá	WBC T380 červeno-fialová
WBC T120 citrónovo-žltá	WBC T400 fialová
WBC R121 redukovaná žltá	WBC R401 redukovaná fialová
WBC T140 žlto-oranžová	WBC T500 modro-fialová
WBC T150 tmavožltá	WBC T520 stredná modrá
WBC T160 transparentná oxidovožltá	WBC R521 redukovaná modrá
WBC T180 okrová	WBC T540 modrá
WBC T200 oranžová	WBC T560 tmavomodrá
WBC T300 transparentná oxidová červená	WBC T580 tyrkysová modrá
WBC T310 oxidová červená	WBC T600 modro-zelená
WBC R311 redukovaná červená	WBC T620 žlto-zelená
WBC T320 purpurová	WBC T900 biela
WBC T330 svetločervená	WBC T920 biela plus
WBC T340 svetlogaštnová	WBC T950 čierna
WBC T350 gaštanová	WBC R951 redukovaná čierna
WBC T360 gaštanovo-červená	WBC T960 grafitová čierna
WBC T370 ružovo-červená	WBC T970 hlboká čierna
	WBC T980 super čierna

<b>WBC miešacie laky s efektom:</b>	WBC M10 perleťová žltá	WBC M51 perleťová modrá jemná
	WBC M20 perleťová medená	WBC M52 perleťová modrozelená
	WBC M30 perleťová červená	WBC M60 perleťová zelená
	WBC M31 perleťová červená transp.	WBC M90 perleťová biela extra jemná
	WBC M32 perleťová červená jemná	WBC M91 perleťová biela jemná
	WBC M33 perleťová gaštanová	WBC M92 perleťová biela
	WBC M40 perleťová fialová	WBC T910 saténová biela
	WBC M50 perleťová modrá	

<b>WBC miešacie laky s xiralic efektom:</b>	WBC X010 krištáľová zlatá	WBC X060 krištáľovo zelená
	WBC X030 krištáľová červená	WBC X080 krištáľová medená
	WBC X050 krištáľová modrá	WBC X090 krištáľová biela

**Výdatnosť:**

-

<b>Zmiešavací pomer</b>	-			
<b>Tužidlo</b>	-			
<b>Riedenie</b>	-			
<b>Viskozita pri striekaní 20°C</b>	-			
<b>Doba spracovateľnosti</b>	-			
<b>Hrúbka vrstvy/suchá vrstva</b>	-			
<b>Čas odvetrania</b>	-			
<b>Zasychanie</b>	<b>odolný voči prachu</b>	<b>pevný na dotyk</b>	<b>brúsiteľný</b>	<b>prelakovateľný</b>
<b>Teplota objektu 20°C</b>	-	-	-	-
<b>VOC Nariadenie</b>	-			
<b>Skladovateľnosť</b>	-			

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhodobých skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzné a bez záruky.

## Pokyny pre spracovanie

**Podmienky spracovania:** Nad +10°C a do 80% relatívnej vlhkosti vzduchu. Dbajte na dostatočné vetranie.

Spracovanie	Tlak (bar)	Tryska (mm)	Počet vrstiev	Riedenie
-	-	-	-	-

**Postup pri nanášaní:** V prípade potreby nasadíte dávkovací vrchnák.

Striekač obraz a farebný odtieň efektových farieb (metalíza, perleť a xiralic) bude rozhodujúcim spôsobom ovplyvnený podmienkami aplikácie:

1. Prvú polovicu striekacej vrstvy nenášajte príliš nahrubo a ani navlhko. Tým sa docielí rýchle odvetranie vodného laku a zabráni vyplávaniu hliníkového pigmentu. Dosiahnutie krycej schopnosti nie je pri prvej striekacej vrstve nutné.
2. Celú druhú (hore a dole) striekaciu vrstvu nanášajte rovnomerne vlhko. Dbajte na striekací tlak, resp. spotrebu materiálu, aby ste zabránili tvorbe oblakov alebo vyplávaniu. Spravidla sa pri druhej striekacej vrstve docielí úplná krycia schopnosť.
3. Tretia striekacia vrstva by mala byť nanosená metódou kvapôčkovania. Pri zníženom striekacom tlaku (cca. 1,0 bar) a o niečo väčšej vzdialenosti (cca. 20 cm) k objektu naniesete rovnomernú a plynulú striekaciu vrstvu.

Technikou kvapôčkovania sa vyrovnajú nerovnosti, ako napr. tvorba oblakov z druhej vrstvy. Okrem toho sa touto kvapôčkovou vrstvou docielí optimálne nastavenie efektu. Toto je nutné pre zaručenie presného farebného odtieňu. Takáto striekacia vrstva je povinne predpísaná u všetkých efektových a hliníkových farebných odtieňoch. Zahmlievanie spôsobené príliš vysokým striekacím tlakom alebo úplné vynechanie kvapôčkovej vrstvy nevyhnutne vedie k odchýlkam farebného odtieňa. Po vyschnutí vrstvy WBC bazového lakovania nasleduje nanosenie bezfarebného laku. Ako optimálnu záverečnú vrstvu odporúčame MIPA 2K bezfarebné laky. Pre dodržanie VOC hraničnej hodnoty musia byť použité MIPA 2K HS bezfarebné laky.

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhodobých skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzná a bez záruky.