



Professional Coating Systems

Mipa P 60 S

Polyesterový striekací plnič

Informácie o produkte

Strana 1/1

Účel použitia: MIPA P 60 S je dvojkomponentný striekací plnič na báze polyesterovej živice. Je aplikovateľný na oceľové podklady, laminát, drevo alebo obrúsené, schopné staré nátery. Produkt je určený najmä pre vyplňanie nerovností, silných stôp po brúsení, taktiež hrubo predpripravených opravovaných miest v jednom pracovnom kroku.

Výdatnosť: 4-6 m²/l

Odtieň	sivá			
Zmiešavací pomer	30:1 podľa hmotnosti (lak:tužidlo) – napr. 300 g : 10 g / 450 g : 15 g atď. 100:5 podľa objemu (lak:tužidlo) – napr. 950 ml : 50 ml			
Tužidlo	MIPA Härter PS			
Riedenie	MIPA PE - Verdünnung, pridať max. 5%			
Viskozita pri striekaní 20°C	po pridaní tužidla pripravený pre striekanie, v prípade potreby zriediť			
Doba spracovania	30 minút pri 20 °C			
Hrúbka suchej vrstvy	150-300 mic. Maximálne 1000 mic.			
Čas odvetrania	5-8 min. medzi vrstvami, 10-15 min. pred sušením v peci			
Zasychanie	odolný voči prachu	pevný na dotyk	brúsiteľný	prelakovateľný
Teplota 20°C	-	-	2-3 h	-
Teplota 60°C	-	-	30 min	-
Uskladnenie:	V dobre uzavretých originálnych obaloch min. 1 rok.			
VOC Nariadenie:	EU hraničná hodnota pre tento produkt je 250 g/l (kategória B/b) Tento produkt obsahuje max. 116 g/l.			

Pokyny pre spracovanie

Podmienky spracovania: Nad +10°C a do 80% relatívnej vlhkosti vzduchu. Dbať na dostatočné vetranie. Polyesterový tmel pri teplotách pod +10°C nevytvrdne.

Spracovanie	Tlak (bar)	Tryska (mm)	Počet vrstiev:	Riedenie:
Vzduchové striekanie	1,6-2	2,0 – 2,5	2-5	0-5%

Postup pri nanášaní:

Podklad musí byť čistý, suchý, a zbavený mastnôt. Povrch pred nanášaním prebrúsiť. Nevytvrdnuté staré laky alebo základy odstrániť. Nenanášať na termoplastické alebo kyseliny obsahujúce výrobky (reaktívny základ). Pred každým nanášaním ďalšej vrstvy celý povrch určený na lakovanie vyčistiť a odmastniť s MIPA Silikonentfernerom. Chybné miesta metalicky zbaviť hrdze a obrúsiť nasucho s P 80 / 150. Po vyschnutí prebrúsiť nasucho s P 150 / 240. Pred nanosením plniča obrúste celý povrch do matna so suchým brúsnym papierom P 240 / 360. Pred prelakovaním izolovať s MIPA 1K, alebo 2K plničom. Systémovo podmienené zvyšky riedidla musia byť pred spracovaním odstránené dôkladným miešaním. Pri pridaní menšieho resp. väčšieho množstva tužidla môže dôjsť k tvorbe flákov vo vrchnom laku. Pre zlepšenie antikorošnej ochrany, napr. pri reštaurovaní veteránov, najskôr základujte s MIPA EP-Primer-Surfacer (pozrite si technický list pre MIPA EP-Primer-Surfacer). Pozinkované podklady musia byť odizolované pomocou MIPA EP-Grundierfiller alebo s MIPA-EP-Primer-Surfacer.

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzná a bez záruky.