

Účel použitia:

MIPA P 70 je vysokohodnotný dvojsložkový plniaci tmel na báze polyesteru neobsahujúci azbest. Obsahuje častice hliníka. Tento produkt je špeciálne určený pre vysoké nároky na kvalitu vrámci spracovania, príľnavosti na povrchu a brúsiteľnosti v automobilovom priemysle a opravárskom sektore. Používa sa pre vyhladenie povrchov železa, oceli, laminátu a dreva. Vďaka vysokej adhézii ku povrchu a výbornej elasticite, je vhodný pre ošetrovanie vertikálnych povrchov. Pri hrubovrstvej aplikácii na povrch bez pórov je spracovateľný ako MIPA P 99.

Odtieň	kovová strieborná			
Zmiešavací pomer	100:2			
Tužidlo	MIPA Härter P			
Viskozita pri striekaní 20°C	-			
Doba spracovateľnosti	4-5 minút pri 20°C			
Zasychanie	odolný voči prachu	pevný na dotyk	brúsiteľný	prelakovateľný
Teplota 20°C	-	-	20 min.	-
Teplota 60°C	-	-	10 min.	-

VOC Nariadenie:

EU hraničná hodnota pre tento produkt je 250 g/l (kategória B/b)
Tento produkt obsahuje max. 25 g/l.

Pokyny pre spracovanie**Podmienky spracovania:**

Nad +10°C a do 80% relatívnej vlhkosti vzduchu. Dbať na dostatočné vetranie. Polyesterový tmel pri teplotách pod +10°C nevytvrdne.

Postup pri nanášaní:

Podklad musí byť čistý, suchý, a zbavený mastnôt. Povrch pred nanášaním prebrúsiť. Nevytvrdnuté staré laky alebo základy odstrániť. Nenanášať na termoplastické alebo kyseliny obsahujúce výrobky (reaktívny základ). MIPA P 70 a tužidlo Härter P dobre navzájom premiešať. Nepoužívať viac ako 3% tužidla Härter P! Pri pridaní menšieho resp. väčšieho množstva tužidla môže dôjsť k tvorbe flákov vo vrchnom laku. Pred každým nanášaním ďalšej vrstvy celý povrch určený na lakovanie vyčistiť a odmastniť s MIPA Silikonentfernerom. Chybné miesta metalicky zbaviť hrdze a obrúsiť nasucho s P 80 / 150. Po vyschnutí prebrúsiť nasucho s P 150 / 240. Pred nanosením plniča obrúste celý povrch do matna so suchým brúsnym papierom P 240 / 360. Pre zaručenie optimálnej príľnavosti pri tmelení neželezných kovov (ako napr. hliník, pozinkované podklady) musí byť povrch predzákladovaný s MIPA EP-Primer-Surfacer. Pred prelakovaním izolovať s MIPA 1K, alebo 2K plničom. Pre zlepšenie antikorošnej ochrany, napr. pri reštaurácii veteránov, najskôr základujte s MIPA EP-Primer-Surfacer (pozrite si technický list pre MIPA EP-Primer-Surfacer). Tmel brúste iba nasucho.

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzné a bez záruky.

MIPA Autolack s.r.o.

Hraničná 3586/26
058 01 POPRAD

Tel.: 052 /7728876
0918/591622
Fax.: 052/7893072
E-mail:mipa@autolack.sk