

Účel použitia: MIPA P 35 je elastický kontúrovací tmel špeciálne pre lakovanie plastových dielcov. Veľmi dobrá príľnavosť aj na železe, oceli, hliníku, lamináte a dreve, vysoká elasticita, rýchle zasychanie a ľahké brúsenie.

Výdatnosť: -

Odtieň	tmavosivý (cca. RAL 7024)			
Zmiešavací pomer	100:2			
Tužidlo	MIPA Härter P			
Doba spracovateľnosti	4-5 minút pri 20°C			
Riedenie	-			
Viskozita pri striekaní 20°C	-			
Hrúbka suchej vrstvy	-			
Čas odvetrania	-			
Zasychanie	odolný voči prachu	pevný na dotyk	brúsiteľný	prelakovateľný
Teplota objektu 20°C	-	-	-	20-30 min.
Teplota objektu 60°C	-	-	-	10-15 min.
VOC Nariadenie	EU hraničná hodnota pre tento produkt je 250 g/l (kategória B/b) Tento produkt obsahuje max. 3 g/l.			
Uskladnenie	-			

Pokyny pre spracovanie

Podmienky spracovania: Nad +10°C a do 80% relatívnej vlhkosti vzduchu. Dbáť na dostatočné vetranie. Polyesterový tmel pri teplotách pod +10°C nevytvrdne.

Spracovanie	Tlak (bar)	Tryska (mm)	Počet vrstiev:	Riedenie:
-	-	-	-	-

Postup pri nanášaní: Dôkladne odmastniť plochu s MIPA Kunststoffreinigerom alebo s MIPA Silikonentfernerom. Dôkladne brúsiť s MP Softpad Super Fine pod MIPA Kunststoffreinigerom alebo MIPA Silikonentfernerom. Po takomto obrúsení ešte dodatočne umyť MIPA Kunststoffreinigerom alebo MIPA Silikonentfernerom. Použitie MIPA Kunststoffreinigeru má tiež antistatické účinky. Dielce nechať dôkladne vysušiť. **Upozornenie:** Separátory, ktoré sa častokrát vyskytujú na plastoch, musia byť odstránené bezozvyšku. Na záver predprípravy odporúčame ešte skúšku vodou. Pokiaľ povrch pri namočení vodou vytvára kvapky, povrch sa nezmáča, je potrebné proces brúsenia a odmastňovania opakovať. Nevytvrdnuté staré laky alebo základy odstrániť. Nenanášať na termoplastické alebo kyseliny obsahujúce výrobky (reaktívny základ). MIPA P 35 a tužidlo Härter P dobre navzájom premiešať. Nepoužívajte viac ako 3 % tužidla! Pri pridaní menšieho resp. väčšieho množstva tužidla môže dôjsť k tvorbe flákov vo vrchnom laku. Pred každým nanášaním ďalšej vrstvy celý povrch určený na lakovanie vyčistiť a odmastniť s MIPA Silikonentfernerom. Chybné miesta obrúsiť nasucho s P 80 / 150. Po vyschnutí prebrúsiť nasucho s P 150 / 240. Pred nanosením plniča obrúste celý povrch do matna so suchým brúsnym papierom P 240 / 360. Pred prelakovaním izolovať s MIPA 1K alebo 2K plničom. Tmel brúste iba na sucho.

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzné a bez záruky.