

**Účel použitia:**

Bezfarebný 1K príľnavostný bezfarebný základ, ktorý je univerzálne použiteľný na bežné plasty v automobilovom priemysle (napr. PP-EPDM, ABS, PC, ABS-PC, PMMA, PA, PUR, PVC, lamináty). Na základe špeciálnej receptúry je príľnavý aj na problematických podkladoch bez predchádzajúceho prebrúsenia. Je použiteľný na oceli, železe, hliníku (tiež eloxovanom alebo leštenom), pozinkovaných povrchoch, nereze (tiež leštenom), farebných kovoch (tiež leštených), pochrómovaných podkladoch, práškových lakoch a KTL farbách.

Materiál ponúka veľkú úsporu času vďaka rýchlemu schnutiu a možnosti prelakovania bez brúsenia. Prelakovateľný s 1K aj 2K vrchnými lakmi. MIPA 1K Haftpromotér je UV stabilný a môže byť prelakovaný tiež s MIPA bezfarebnými lakmi.

**Výdatnosť:**

 8-10 m<sup>2</sup>/l

<b>Odtieň</b>	bezfarebný			
<b>Zmiešavací pomer</b>	-			
<b>Tužidlo</b>	-			
<b>Riedenie</b>	pripravený pre striekanie			
<b>Viskozita pri striekaní 20°C</b>	12-15 s 4 mm DIN			
<b>Doba spracovateľnosti</b>	-			
<b>Hrúbka vrstvy/suchá vrstva</b>	3-5 mic.			
<b>Čas odvetrania</b>	-			
<b>Zasychanie</b>	<b>odolný voči prachu</b>	<b>pevný na dotyk</b>	<b>brúsiteľný</b>	<b>prelakovateľný</b>
<b>Teplota objektu 20°C</b>	-	-	-	10 min.
<b>VOC Nariadenie</b>	-			
<b>Skladovateľnosť</b>	V dobre uzavretých originálnych obaloch min. 3 roky. Pri skladovaní môže dôjsť k ľahkému sfarbeniu materiálu v obale. Je to typická vlastnosť tohto produktu a neznačí to nedostatky v kvalite.			

### Pokyny pre spracovanie

**Podmienky spracovania:** Nad +10°C a do 80% relatívnej vlhkosti vzduchu. Dbať na dostatočné vetranie.

Spracovanie	Tlak (bar)	Tryska (mm)	Počet vrstiev	Riedenie
<b>Vzduchové striekanie (vysokotlaková technika)</b>	1,6-2	1,2-1,3	1	-

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzná a bez záruky.

### Postup pri nanášaní:

Podklad musí byť čistý, suchý a zbavený masntôť.

Prelakovanie MIPA 1K Haftpromoteru je možné v priebehu 2 dní.

### **Pri lakovaní plastov:**

Pred lakovaním temperovať lakované dielce 60 min. pri 60 °C. Dôkladne odmastniť plochu s MIPA Kunststoffreinigerom alebo s MIPA Silikonentfernerom. Dôkladne brúsiť s MP Softpad Super Fine pod MIPA Kunststoffreinigerom alebo MIPA Silikonentfernerom. Po takomto obrúsení ešte dodatočne umyť MIPA Kunststoffreinigerom alebo MIPA Silikonentfernerom. Použitie MIPA Kunststoffreinigeru má tiež antistatické účinky. Dielce nechať dôkladne vysušiť.

**Upozornenie:** Separátory, ktoré sa častokrát vyskytujú na plastoch, musia byť odstránené bezozvyšku. Na záver predprípravy odporúčame ešte skúšku vodou. Pokiaľ povrch pri namočení vodou vytvára kvapky, povrch sa nezmáča, je potrebné proces brúsenia a odmastňovania opakovať.

Pri bezfarebnom lakovaní plastov citlivých na rozpúšťadlá, kam patria predovšetkým PC podklady, môže dôjsť k zakaleniu alebo k silnému narušeniu povrchu. To môže viesť k zníženej priehľadnosti plastu. Preto odporúčame pri kritických plastoch vykonať skúšobné lakovanie.