

**Účel použitia:** MIPA 2K HS Grundfiller F 54 je rýchlobrúsiteľný, plniaci 2K základovací plnič s antikoróznou ochranou a dobrou príľnavosťou pre opravy automobilov. Tiež ako plnič pre lokálne opravy bez rizika prepádávania alebo znovuobjavenia prechodových zón.

**Výdatnosť:** 5-6 m<sup>2</sup>/l

<b>Odtieň</b>	sivý (cca. RAL 7001), tmavosivý (cca. 7022), čierny, biely			
<b>Zmiešavací pomer</b>	4:1 podľa objemu			
<b>Tužidlo</b>	MIPA 2K-Härter H 5 – lakovanie dielcov MIPA 2K-Härter H 10, MS 10 – lakovanie celých vozidiel			
<b>Doba spracovateľnosti</b>	1 h s tužidlom MIPA 2K-Härter H 5 pri 20°C 2 h s tužidlom MIPA 2K-Härter H 10 alebo MS 10 pri 20°C			
<b>Riedenie</b>	5-10 % MIPA 2K Verdünnung V 10, 5-10 % MIPA 2K Verdünnung V 25			
<b>Viskozita pri striekaní 20°C</b>	30-55 sek. 4 mm DIN			
<b>Čas odvetrania</b>	5-8 min. medzi striekacími vrstvami 10-15 min. pred schnutím v peci			
<b>Hrúbka suchej vrstvy</b>	60-180 mic.			
<b>Zasychanie</b>	<b>odolný voči prachu</b>	<b>pevný na dotyk</b>	<b>brúsiteľný</b>	<b>prelakovateľný</b>
<b>Teplota objektu 20°C</b>	-	-	3-5 h	-
<b>Teplota objektu 60°C</b>	-	-	30-40 min.	-
<b>IR sušenie krátkovlnné</b>	-	-	8 min.	-
<b>IR sušenie strednovlnné</b>	-	-	10-15 min.	-
<b>VOC Nariadenie</b>	EU hraničná hodnota pre tento produkt je 540 g/l (kategória B/c) Tento produkt obsahuje max. 540 g/l.			
<b>Skladovateľnosť</b>	V dobre uzavretých originálnych obaloch min. 3 roky.			

## Pokyny pre spracovanie

**Podmienky spracovania:** Nad +10°C a do 80% relatívnej vlhkosti vzduchu. Dbať na dostatočné vetranie.

Spracovanie	Tlak (bar)	Tryska (mm)	Počet vrstiev	Riedenie
<b>Vzduchové striekanie (vysokotlaková technika)</b>	1,6-2	1,3-2	1-3	5-10 %
<b>HVLP (nízkotlaková technika)</b>	1,6-2	1,3-2	1-3	5-10 %
<b>HVLP (vnútorný tlak dýzy)</b>	0,7	-	-	

### Postup pri nanášaní:

Pri použití na holých kovových povrchoch predzákladovať s MIPA príľnavosťnými základmi (MIPA Rapidprimer, MIPA Aktivprimer, WBS 1K Grundierfiller). Menšie železné alebo oceľové plochy do veľkosti dlane môžu byť prelakované priamo bez základu. Brúsiteľný brúsnym papierom P 400 nasucho alebo P 600 namokro pri jednovrstvovom lakovaní. Pri dvojvrstvovom lakovaní prebrúsiť brúsnym papierom P 500 / 600 nasucho alebo P 800 / 1000 namokro. Nepoužívať na termoplastické podklady. Podklad musí byť čistý, suchý a zbavený nečistôt. Povrch prebrúsiť. Nenanášať na staré, nevytvrdené laky alebo základy. Tieto najskôr odstrániť.

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhodobých skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzné a bez záruky.