

Účel použitia: MIPA WBC Härter je UV stabilné tužidlo, ktoré je na báze izokyanátu. Použiteľné v spojení s WBC lakmi. Prostredníctvom vysieťovania tužidlom bude WBC lak podstatne mechanicky a chemicky odolnejší. Umožňuje použitie WBC laku bez bezfarebného laku (vo vnútornom prostredí – napr. motorový priestor apod.). Je potrebné počítať s tým, že výsledný stupeň lesku bude hodvábný mat.

Výdatnosť: -

Odtieň	bezfarebný			
Zmiešavací pomer	20:1 podľa váhy alebo objemu (WBC lak:tužidlo)			
Tužidlo	-			
Doba spracovateľnosti	2-3 h			
Riedenie	cca. 10-20 % MIPA WBC Verdünnung, Pozor: Riedidlo pridať až po dôkladnom premiešaní laku s tužidlom.			
Viskozita pri striekaní 20°C	22 – 25 s 4 mm DIN			
Čas odvetrania	5-8 min. medzi striekacími vrstvami 10-15 min. pred sušením v peci			
Hrúbka suchej vrstvy	15-20 mic.			
Spracovateľnosť	ca. 2-3 hodiny			
Hrúbka suchej vrstvy	ca. 15-20 mic.			
Zasychanie	odolný voči prachu	pevný na dotyk	schopný montáže	prelakovateľný
Teplota objektu 20°C	5-10 min.	2 h	12 h	-
Teplota objektu 60°C	-	30 min.	po vychladnutí	-
VOC Nariadenie	-			
Skladovateľnosť	V dobre uzavretých originálnych obaloch min. 2 roky.			

Pokyny pre spracovanie

Podmienky spracovania: Nad +10°C a do 80% relatívnej vlhkosti vzduchu. Dbať na dostatočné vetranie. MIPA WBC Härter reaguje so vzdušnou vlhkosťou. Po odobratí materiálu nádobu urýchlene uzatvoriť. Čas zasychania sa urýchli so stúpajúcou rýchlosťou prúdenia vzduchu a klesajúcou relatívnou vlhkosťou vzduchu. Pri sušení s ofukovacou dýzou sa urýchli čas sušenia.

Optimálne podmienky pre spracovanie:

Teplota vzduchu: 20-25°C
 Teplota objektu: > 15°C
 Relatívna vlhkosť 40-60%,
 Rýchlosť prúdenia vzduchu: 0,25-0,3 m/s

Spracovanie	Tlak (bar)	Tryska (mm)	Počet vrstiev	Riedenie
-	-	-	-	-

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhodobých skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzné a bez záruky.