

Účel použitia:	MIPA 2K Multifiller je rýchloschnúci univerzálne použiteľný plnič pre brúsenie a tiež aj pre použitie „mokrý do mokrého“ v jednom. Univerzálna príľnavosť: Použiteľný priamo na železo, oceľ, hliník, pozinkované povrchy a tiež na bežné plasty používané v automobilovom priemysle (napr. PP-EPDM, ABS, PC, ABS-PC, PMMA, PUR, PVC, lamináty). K tomu môže byť nanosený na nepoškodené, schopné povrchy lakované KTL metódou bez predchádzajúceho obrúsenia. MIPA 2K Multifiller je prelakovateľný v priebehu 5 dní bez potreby medzibrúsenia. Univerzálna spracovateľnosť: Použiteľný ako brúsny plnič a tiež ako plnič „mokrý do mokrého“. Pritom sú spájané vlastnosti plničov (brúsneho, na plasty, mokrý do mokrého) do jedného produktu. To vedie ku zjednodušeniu dennodennej práce v lakovniach pri výberoch plničov a ich prísad. Prelakovateľný 1K a 2K MIPA lakmi.			
Výdatnosť:	5-7 m ² /l pri hrúbke suchej vrstvy 45 mic.			
Odtieň	svetlosivá (cca. RAL 7047), tmavosivá (cca. RAL 7011)			
Zmiešavací pomer	4:1 podľa objemu s MIPA 2K Härter H 10, MIPA 2K MS Härter MS 10 6:1 podľa objemu s MIPA 2K Härter HS 10			
Tužidlo	MIPA 2K Härter H 10, MIPA 2K MS Härter MS 10, MIPA 2K HS Härter HS 10			
Doba spracovateľnosti	1 h pri 20°C			
Riedenie	Mipa 2K-Verdünnung V 25, pridať pri použití ako: Brúsny plnič: 0-5 % (MIPA 2K Härter H 10 / MS 10) 5-10 % (MIPA 2K Härter HS 10) Mokrý do mokrého / plnič na plasty : 10-15 % (MIPA 2K Härter H 10 / MS 10) 25-30 % (MIPA 2K Härter HS 10)			
Viskozita pri striekaní 20°C	Brúsny plnič: 20-30 sek. 4 mm DIN Mokrý do mokrého / plnič na plasty: 15-20 sek. 4 mm DIN			
Čas odvetrania	5-8 min. medzi vrstvami, 10-15 min. pred sušením v peci			
Hrúbka suchej vrstvy	20-180 mic. podľa použitia: Brúsny plnič: 60-180 mic. Mokrý do mokrého : 40-60 mic. Plnič na plasty: 20-30 mic.			
Zasychanie	odolný voči prachu	pevný na dotyk	brúsiteľný	prelakovateľný
Teplota objektu 20°C	-	-	4-5 h	15-20 min.
Teplota objektu 60°C	-	-	30-40 min.	-
VOC Nariadenie	EU hraničná hodnota pre tento produkt je 540 g/l (kategória B/c) Tento produkt obsahuje max. 533 g/l.			
Skladovateľnosť	V dobre uzavretých originálnych obaloch min. 3 roky.			
Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzné a bez záruky.				

Pokyny pre spracovanie

Podmienky spracovania: Nad +10°C a do 80% relatívnej vlhkosti vzduchu. Dbáť na dostatočné vetranie.

Spracovanie	Tlak (bar)	Tryska (mm)	Počet vrstiev	Riedenie
Vzduchové striekanie (vysokotlaková technika)	1,6-2	1,2-1,8	1-3	0-30 %
HVLP (nízkotlaková technika)	1,6-2	1,2-1,8	1-3	0-30 %
HVLP (vnútorný tlak dýzy)	0,7	-	-	-

Postup pri nanášaní:**Príprava podkladu:**

Podklad musí byť čistý, suchý a zbavený masťô.

Brúsiteľný brúsnym papierom P 400 nasucho alebo P 600 namokro pri jednovrstvovom lakovaní. Pri dvojvrstvovom lakovaní prebrúsiť brúsnym papierom P 500 / 600 nasucho alebo P 800 / 1000 namokro. Všetky podklady musia byť umyté s MIPA Silikonentfernerom. Pri pozinkovaných podkladoch odporúčame použitie amoniakového roztoku MIPA Zinkreiniger. Pri hliníkovom podklade brúsiť tento s P 220, ocel' s P 120. Po obrúsení opäť dôkladne umyť s MIPA Silikonentfernerom.

Pri lakovaní plastov:

Pred lakovaním temperovať lakované dielce 60 min. pri 60 °C. Dôkladne odmastniť plochu s MIPA Kunststoffreinigerom alebo s MIPA Silikonentfernerom. Dôkladne brúsiť s MP Softpad Super Fine pod MIPA Kunststoffreinigerom alebo MIPA Silikonentfernerom. Po takomto obrúsení ešte dodatočne umyť MIPA Kunststoffreinigerom alebo MIPA Silikonentfernerom. Použitie MIPA Kunststoffreinigeru má tiež antistatické účinky. Dielce nechať dôkladne vysušiť.

Upozornenie: Separátory, ktoré sa častokrát vyskytujú na plastoch, musia byť odstránené bezozvyšku. Na záver predprípravy odporúčame ešte skúšku vodou. Pokiaľ povrch pri namočení vodou vytvára kvapky, povrch sa nezmáča, je potrebné proces brúsenia a odmastňovania opakovať. Na základe veľmi veľkej rôznorodosti druhov a typov plastov od rôznych výrobcov odporúčame tento postup a vykonať skúšku príľnavosti.

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzné a bez záruky.