



Professional Coating Systems

# MIPA 2K HS Express Filler FX 4

Informácie o produkte

Strana 1/3

## Popis:

MIPA 2K HS Express Filler FX 4 je vysokohodnotný 2K plnič pre rýchle a racionálne reparatúrne lakovanie (express technológia). Rýchlosťou zasychania aj pri izbovej teplote umožňuje vynechanie schnutia v peci pri vyšších teplotách a dosahovanie úspor za kúrenie. Súčasne sú uvedené veľmi krátke časy pre takt, pretože lakovanie nemusí byť prerušované zahrievacími intervalmi. Tento plnič je brúsiteľný po cca. 35 min. pri 20 °C. (podľa hrúbky vrstvy). V prípade potreby je možné aj sušenie v peci, plnič bude brúsiteľný po cca. 10 min. pri 60°C, po cca. 20 min. pri 40 °C (plus ochladenie). MIPA 2K HS Express Filler FX 4 je vhodný na lokálne opravy a menšie dielce. Po predpríprave podkladu s MIPA Vorreiniger Express má výbornú príľnavosť na železe, oceli, hliníku a tiež pozinku.

<b>Výdatnosť:</b>	3,8 – 4,2 m <sup>2</sup> /l pri 80 mic. hrúbky suchej vrstvy
<b>Odtieň:</b>	Sivý
<b>Uskladnenie:</b>	V dobre uzatvorených originálnych obaloch 3 roky.
<b>VOC Nariadenie:</b>	EU hraničná hodnota pre tento produkt je 540 g/l (kategória B/c ) Tento produkt obsahuje max. 540 g/l.

## Pokyny pre spracovanie

**Podmienky spracovania:** Nad +10°C a do 80% relatívnej vlhkosti vzduchu. Dbáť na dostatočné vetranie.

<b>Pokyny pre spracovanie:</b>	Tlak (bar)	Tryska (mm)	Počet vrstiev	Riedenie
<b>Vzduchové (vysokotlaková technika)</b>	1,6-2	1,3-1,6	2-4	15% / 35%
<b>HVLP (nízkotlaková technika)</b>	1,6-2	1,3-1,6	2-4	15% / 35%
<b>HVLP (vnútorný tlak dýzy)</b>	0,7	-	-	15% / 35%

<b>Tužidlo:</b>	Mipa 2K-Härter H 5, Mipa 2K-HS-Härter HS 5
<b>Riedidlo:</b>	H 5: 15% Mipa 2K-Verdünnung V 25 HS 5: 35% Mipa 2K-Verdünnung V 25
<b>Pomer tuženia:</b>	H 5: podľa objemu 4:1 (lak:tužidlo) HS 5: podľa objemu 7:1 (lak:tužidlo)
<b>Čas odvetrania:</b>	Prvá vrstva musí zmatnieť, potom sa nemusí odvetrávať

**Hrúbka suchej vrstvy:** 80-150 mic.  
Na plastoch 40-60 mic.

<b>Zasychanie</b>	<b>odolný voči prachu</b>	<b>pevný na dotyk</b>	<b>brúsiteľný</b>	<b>prelakovateľný</b>
<b>Teplota 20°C</b>	5 min.	10 min.	35 min.	-
<b>Teplota 40°C</b>	-	-	20 min.	-
<b>Teplota 60°C</b>	-	-	10 min.	-

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzná a bez záruky.

**IR Sušenie:** IR krátkovlnné – ca. 5 min.  
IR strednovlnné – ca. 10 min.

**Aplikačná viskozita:** **Vzduchové:** 15-20 s 4 mm DIN

**Spracovateľnosť po natužení zmesi:** 20-30 min. pri 20 °C

**Príprava podkladu a postup pri nanášaní:** Nenanášať na termoplastické podklady. Podklad musí byť suchý, čistý a odmastnený. Podklady najskôr prebrúsiť. Staré nátery, ktoré nie sú schopné niesť ďalší náter, odstrániť. V prípade, že chcete prelakovať holé kovy musíte dodržať tento postup:

Hliník a pozinkované podklady prebrúsiť s P 220, ocel' s P 120. Po brúsení umyť s MIPA Silikontfernerom. Potom podklad umyť s MIPA Vorreiniger Express, najlepšie utierkami MP Pre-Clean WBS, rovnomerne do križa, dbajte na to, aby bol povrch aspoň 1 minútu vlhký, čím sa vytvorí optimálna konverzná vrstva. Po odvetraní 2-3 minúty (povrch musí byť vysušený) prelakovať s MIPA 2K HS Express Filler FX 4. Prelakovanie musí prebehnúť do 15 minút.

Dbajte prosím na to, že po každom typu kovu musí byť použitá nová utierka. Vyschnuté utierky znovu nepoužívať. V prípade, že vlhké utierky sú skladované v znovu uzatvárateľnej nádobe, dbajte na to, že je po odobratí utierky z tejto nádoby nutné ju opäť vzduchotesne uzatvoriť.

Použitie utierky spotrebovať v priebehu jedného dňa a nesmú sa vrátiť do originálnej nádoby. Aby sa zabránilo vysychaniu, môžu sa tieto utierky skladovať samostatne v inej plastovej nádobe.

V prípade usadzovania čistiacej tekutiny na spodku nádoby je potrebné ju postaviť horizontálne a pomocou otáčania nechať tekutinu vsiaknuť do utierok.

Nepoužitie Mipa Vorreiniger Express je analyticky dokázateľné.

**Pokyny ohľadne brúsenia plniča:** Brúsiť s brusivom P 400 nasucho alebo P 600 namokro pri 1 vrstvovom vrchnom lakovaní, pri 2 vrstvovom vrchnom lakovaní odporúčame P 500/600 nasucho alebo P 800/1000 namokro.

Pokiaľ brúsenie prebieha podľa predpísaných minimálnych schnucích časov, odporúčame použiť flexibilný brúsny kotúč alebo MP Interface Pad. Po ďalšom hodinovom vytvrdnutí pri izbovej teplote (20°C) sa môžu použiť aj štandardné brúsne kotúče. Tieto dodatočné schnucie časy platia pre všetky možné typy schnutia (pri izbovej teplote a aj pri schnutí v peci).

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzné a bez záruky.

**Použitie na plastové podklady:** Mipa 2K HS Express Filler FX 4 môže byť v spojení s Mipa 1K-Kunststoffprimer použitý na tieto plasty: A-PET, POM, PU, ABS, PVC, PC, PA a PP/EPDM.

### Spracovanie:

Príprava podkladu: Pred lakovaním nahrejte časti určené na lakovanie na 60°C po dobu 60 minút.

Povrch dôkladne odmastniť antistaticky s Mipa Kunststoffreiniger alebo s Mipa Silikonentferner.

Dôkladne prebrúsiť s MP Softpad super fine pri antistatickom použití Mipa Kunststoffreiniger alebo Mipa Silikonentferner.

Potom dodatočne antistaticky vyčistiť s Mipa Kunststoffreiniger alebo s Mipa Silikonentferner. Časti nechajte úplne vyschnúť.

Upozornenie: Odformovacie zmesi musia byť úplne odstránené! Po ukončení prípravy podkladu odporúčame vykonať skúšku podkladu zmáčaním vodou, ak voda veľmi steká alebo tvorí bubliny, prípravu podkladu zopakujte.

Na základe rôznych druhov plastov a zmesí na trhu odporúčame pred spracovaním originálny plastový povrch preveriť.

Sprostredkovateľ adhézie: Mipa 1K-Kunststoffprimer, hrúbka suchej vrstvy 3-5 mic., prelakovateľné po cca. 10 min. pri izbovej teplote.

Plnič: Mipa 2K-HS-Express Filler FX 4, hrúbka suchej vrstvy 40-60 mic.

Pre lakovanie plastových častí, ktoré musia byť predtým základované s Mipa 1K-Kunststoffprimer, môže byť Mipa 2K-HS-Express Filler FX 4 zmiešaný s max. 15% Mipa 2K-Elastic. Ten zvyšuje elasticitu a zabezpečuje bezproblémovú montáž tvarovateľných dielcov, napr. nárazníkov. V závislosti od podmienok spracovania (napr. od teploty alebo vlhkosti vzduchu) sa môžu uvedené schnucie časy pridaním Mipa 2K-Elastic predĺžiť.

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzné a bez záruky.