MIPA 2K HS Fillprimer

2K PU plnič mokrý do mokrého

Informácie o produkte

Popis výrobku

Účel použitia:

2K Polyuretánový plnič „mokrý do mokrého", umožňujúci rýchle prelakovanie už po 15 minútach bez straty lesku. Špeciálne vyvinutý pre opravy osobných automobilov. Použiteľný tiež pre úžitkové automobily a tiež oblasť priemyslu pre bočnice, kabíny, stroje apod.

Vhodný aj priamo na železo a oceľ. Naviac môžu byť prelakované aj neporušené, odolné katódové ponorné KTL nátery aj bez predchádzajúceho prebrúsenia. MIPA 2K HS Fillprimer môže byť v priebehu 5 dní prelakovaný bez prebrúsenia.

Vlastnosti:

- rýchle prelakovateľný
- vynikajúca stabilita lesku
- už po schnutí 15 min. môže byť zľahka prebrúsený a tak môžu byť odstránené prípadné drobné nečistoty
- veľmi dobrá spracovateľnosť, rozlievanie
- veľmi vysoká schopnosť pohlcovania rozprachu
- veľmi dobrá schopnosť prekryť hrany, stabilita

Uskladnenie:

V dobre uzatvorených originálnych obaloch 3 roky.

Obsah VOC + kategória výrobku	EU Hranica pre tento produkt 540g/l , kategória b/c. Tento produkt obsahuje maximálne 540 g/l VOC

Pokyny pre spracovanie

Odtieň	svetlosivý (cca. RAL 7047) tmavosivý (cca. RAL 7024)
Zmiešavací pomer	5:1 podľa objemu
Tužidlo	Mipa 2K-Härter H 10 - pre čiastkové lakovanie Mipa 2K-MS-Härter MS 10 - pre čiastkové lakovanie Mipa 2K-MS-Härter MS 25 - pre celkové lakovanie
Riedenie	20 - 25 % Mipa 2K-Verdünnung V 2520 - 25 % Mipa 2K-Verdünnung V 25
Viskozita pri striekaní 20°C	18 - 22 sek. 4mm DIN

Spracovanie	**Striekací tlak (bar)**	**Veľkosť trysky (mm)**	**Počet nastr. vrstiev**	**Riedenie**
Vzduchové striekanie	1,6 - 2	1,3 - 1,5	1 - 2	20 – 25%
HVLP	1,6 - 2	1,3 - 1,5	1 - 2	20 – 25%
HVLP / vnútorný tlak trysiek	0,7	-	-	-

Spracovateľnosť	4 hod. s Mipa 2K-Härter H 10 pri 20°C4 hod. s Mipa 2K-Härter H 10 pri 20°C 4 hod. s Mipa 2K-MS-Härter MS 10 pri 20°C4 hod. s Mipa 2K-MS-Härter MS 10 pri 20°C 5 hod. s Mipa 2K-MS-Härter MS 25 pri 20°C5 hod. s Mipa 2K-MS-Härter MS 25 pri 20°C
Hrúbka vrstvy/suchá vrstva	20 – 30µm

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzné a bez záruky.

MIPA Autolack s.r.o.

Hraničná 3586/26
058 01 POPRAD

Tel.: 052 /7728876
0918/591622
Fax.: 052/7893072
E-mail:mipa@autolack.sk

MIPA 2K HS Fillprimer

2K PU plnič mokrý do mokrého

Informácie o produkte

Popis výrobku

Tužidlo:	H 10 / MS 10		
Schnutie:	**odolný voči prachu**	**prelakovateľný**	**pevný na dotyk**
Objektová teplota 20 °C	5-10 min.	15-20 min.	2 h
Objektová teplota 60 °C	5 min.	5-10 min.	25 min.

Tužidlo:	H 25 / MS 25		
Schnutie:	**odolný voči prachu**	**prelakovateľný**	**pevný na dotyk**
Objektová teplota 20 °C	10-15 min.	25-35 min.	2,5 h
Objektová teplota 60 °C	10 min.	10-15 min.	30 min.

Odvetrávanie
5-8 min. medzi vrstvami
10-15 min. pred sušením v peci

Podmienky spracovania:
Spracovávať pri teplotách od +10 °C pri relatívnej vlhkosti vzduchu do 80%. Dbať na dostatočné vetranie. Podklad musí byť čistý, suchý a zbavený mastnôt. Pri hliníkových a zinkových podkladoch je potrebné použiť Mipa Aktivprimer ako sprostredkovateľ priľnavosti.

Náterový systém
železo, oceľ:
Základný náter: MIPA 2K HS Fillprimer v suchej vrstve 20-30 mic.
Vrchný lak: WBC + MIPA 2K HS Bezfarebné laky, OC, PUR HS
zinok, hliník:
Sprostredkovateľ priľnavosti: MIPA Aktivprimer (hrúbka suchej vrstvy 10-15 mic.)
Základný náter: MIPA 2K HS Fillprimer v suchej vrstve 20-30 mic.
Vrchný lak: WBC + MIPA 2K HS Bezfarebné laky, OC, PUR HS

Teoretická výdatnosť: Približne 15 – 15,5 m^2/ kg pri 20 mic. suchej vrstvy

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzné a bez záruky.

MIPA Autolack s.r.o.

Hraničná 3586/26
058 01 POPRAD

Tel.: 052 /7728876
0918/591622
Fax.: 052/7893072
E-mail:mipa@autolack.sk