

## Henepur Proficolor

Informácie o produkte

### Popis :

Mechanicky odolný 2K farebný lak pre rýchloschnúci farebný náter nábytku v interiéri s bezchybnou rozlievateľnosťou. Lak neuzatvára póry takže umožňuje „dýchanie“ podkladu. Vyznačuje sa výbornou brúsiteľnosťou a príľnavosťou na akomkoľvek podklade. Rovnako je vhodný aj pre lakovanie na silne namáhaných plochách nábytkov a dreveného vybavenia v interiéri. Tónovateľný podľa RAL, NCS a mnohých ďalších vzorkovníkov. Vhodný tiež pre lakovanie priamo na sklo.

Atest: ÖNORM EN 71-3: Bezpečnosť detských hračiek, Migrácia určitých prvkov

ÖNORM 1605 -12 Odolnosť voči chemickému pôsobeniu Trieda požiadaviek 1B

ÖNORM EN 13501-1 Klasifikácia požiarneho charakteristik stavebných výrobkov a prvkov stavieb

ÖNORM EN 13823 Skúška reakcie stavebných výrobkov na oheň

### Použitie:

Pre všetky typy, aj silne namáhaných povrchov v nábytku a drevenom interiéri. Možné použitie na úpravu kuchynského a sanitárneho nábytku podľa ÖNORM A 1610-12, ako aj možné použitie pokiaľ bol podklad bielený peroxidom vodíka. Vhodné na maľovanie detských hračiek a drevených predmetov, ktoré prichádzajú do styku s potravinami. Je vhodný ako vrchný náter pre pórovité, štruktúrované laky, podkladové nátery s uzavretými pórmí, na HENEPUR Isofüller alebo iné základovacie podklady. HENEPUR Proficolor má vynikajúca príľnavosť k väčšine plastov pred použitím však odporúčame vykonať test adhézie.

### Technické údaje :

Basis	akrylátový polyol
Odtieň	všetky RAL, Sikkens, sanitárne a špeciálne farby
Hustota	Približne 1,1 g/cm <sup>3</sup> pri 20°C pre odtieň bielej farby približne 1 g/cm <sup>3</sup> pri 20°C pre čiernu a farebnú v závislosti od odtieňa
Lesk	saténový
Viskozita plnenia	cca 60 s DIN 4 mm / 20 ° C

### Udaje nanášania:

príprava povrchu : pre hrubo porézne drevo 120-180 zmo, jemné póry 150-220 zmo

Teplota spracovania	teplota spracovania medzi +15 ° C až 25 ° C
Spôsob nanášania	striekanie (airless, airmix, cup cup), nalievanie
Množstvo materiálu	80 – 150 g / m <sup>2</sup> , alebo v závislosti od požiadavky
Zmiešavací pomer	10 : 1 HENEPUR Proficolor : HENECAT Pur 451
Životnosť	1 pracovný deň
Brúsenie	240 – 320 zrnitosť
Riedenie	Max 20 % riedidla HENEVISK Riedidlo 670 alebo 670 long jemná štruktúra HENEPUR Strukturpaste v objeme max 10%
Prísady	aplikácia na sklo , použitie tužidla Henecat Pur Glashärter v pomere 10:1 korekcia lesku , pridať HENEPUR Mattpaste pri cieľovej hladine G10 pridáme 10%
Čas sušenia	1 – 2 hod brúsiteľný a pretierateľný, vždy pred následným nanášaním ďalšej vrstvy prebrúsiť , pri viacerých vrstvách sa odporúča jedna operácia denne
Lepenie	Prilepenie lakovaných sklenených dosiek iba po dôkladnom vytvrdnutí laku, min. čas sušenia 5 dní RT 20 ° C. Nasledujúce pásky a lepidlá už boli testované z hľadiska vhodnosti: 3M, Scotch TM, 3M Lepiaca páska VHB, MIPA Beko silikónový neutrál .
Doba skladovania	Henepur Proficolor 156 týždňov pri uzavretom originálnom balení pri teplote +15° C - +25° C Henecat pur 451 104 týždňov pri uzavretom originálnom balení pri teplote +15° C - +25° C
Balenie	1L, 10L, 20L
Upozornenie	<b>Pozor ! Citlivé na vlhkosť</b>

### Poznámky :

Pred použitím farbu premiešajte mechanicky (napr. vrtáčka, miešadlo). Vmiešajte dobre tužidlo. Pred spracovaním nechajte zmes laku a tužidla reagovať 10-15 minút. Podkladový materiál sa musí skontrolovať na optické a mechanické vlastnosti (adhézia). Upozornenie: pred spracovaním skontrolujte farbu. Použite iba rovnaké číslo šarže pre pokračovanie náteru. Na dosiahnutie správneho namočenia pórov v pórovo štruktúrovaných náteroch je potrebné nariadenie náterovej hmoty 30% . Na plasty a fóliové vrstvené materiály sú kvôli rôznym zloženiam týchto materiálov potrebné predbežné skúšky týkajúce sa farby. Miešateľné len s Henepur Sun blocker Rapid a Henepur Sun blocker 370. Uvedené informácie sú testované pri izbovej teplote. Silné odchýlky od týchto údajov spôsobujú zmenené vlastnosti farby a môžu viesť k nesprávnemu lakovaniu. Nestekavosť nemožno zaručiť a prevziať za ňu záruku . Na základe našich predchádzajúcich skúseností s lakovaním skla by sme to chceli zdôrazniť pretože to môže viesť k problémom s trhlinami, opadom atď. Preto nemôžeme prevziať záruku. Na zlepšenie príľnavosti k sklu odporúčame sklenený povrch ošetriť s skleneným základovacím náterom MIPA 1K.