



Professional Coating Systems

# MIPA WBC 2-Schicht-Basislack

Informácie o produkte

Strana 1/7

## POPIS:

Vodouriediteľný dvojvrstvový básový lak pre lakovanie celých automobilov alebo ich častí. Používa sa pre lakovanie osobných automobilov, motoriek a tiež úžitkových automobilov. Po prelakovaní s MIPA 2K Klarlakmi sa dosiahne vysokolesklý povrch odolný voči poveternostným vplyvom. Všetky odtiene sú bezolovnaté a pigmenty neobsahujú chromáty.

## Výdatnosť:

7-9 m<sup>2</sup>/l (pri hrúbke suchej vrstvy 20 mic.)

<b>Odtieň</b>	MIPA COLOR SYSTEM		
<b>Zmiešavací pomer</b>	10- 20% MIPA WBC Verdünnung		
<b>Riedenie</b>	Mipa WBC- Verdünnung, alebo WBC Beschleuniger		
<b>Viskozita pri striekaní 20°C</b>	22 - 25 s 4mm DIN		
<b>Spracovanie</b>	<b>Striekací tlak</b>	<b>Veľkosť trysky</b>	<b>Počet nastriekaných vrstiev</b>
<b>HVLP</b>	2,0-2,2 bar	1,2 mm-1,3 mm	2,5
<b>Vzduchové striekanie</b>	2,0-2,5 bar	1,2 mm-1,3 mm	2,5
<b>Hrúbka vrstvy/suchá vrstva</b>	15-20 mic.		
<b>Čas odvetrania</b>	5-8 min.		
<b>Čas zasychania</b>	Prelakovateľný s MIPA 2K Klarlakmi:		
<b>Teplota objektu 20°C</b>	20 min. (Povrch musí byť na celej ploche matný, vysušený)		
<b>Teplota objektu 40°C</b>	13 min. + 5 min ponechať vychladnúť		
<b>s ofukovaním</b>	7 min.		
<b>Obsah VOC + kategória výrobku</b>	EU Hranica pre tento produkt 420g/l , kategória B/d. Tento produkt obsahuje maximálne 420 g/l VOC		

## Podmienky spracovania:

Od 10°C a pri relatívnej vlhkosti do 80%. Potrebné dostatočné odvetranie.

## Zvláštne pokyny:

Chrániť pred mrazom. Dózu otvoriť len v prípade použitia. Pred každým použitím dózu 20 -30 sekúnd silno pretrepať. MIPA WBC namiešané odtiene sú po pridaní WBC Verdünnung použiteľné ešte 6-8 týždňov.

Čas zasychania sa urýchli so stúpajúcim prúdením vzduchu a klesajúcou rel. Vlhkosťou vzduchu.

Pri sušení s ofukovacou dýzou sa urýchli čas sušenia na cca. 50%.

## Optimálne podmienky pre spracovanie:

Teplota vzduchu: 20-25°C, Teplota objektu: viac ako 15°C, relatívna vlhkosť 40 – 60%,

Prúdenie vzduchu: 0,25 – 0,3 m/s

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzná a bez záruky.

**MIPA Autolack s.r.o.**

Hraničná 3586/26  
058 01 POPRAD

Tel.: 052 /7728876  
0918/591622  
Fax.: 052/7893072  
E-mail:mipa@autolack.sk

## **Odtieň preskúšať vždy pred spracovaním !**

### **Spracovanie:**

Prvú vrstvu striekať nie hrubú a mokrú. Krytie sa dosiahne väčšinou pri druhej vrstve. Pre rovnomerné uloženie hliníkových pigmentov slúži tretia tenká vrstva (preprášenie). Pri redukovaní striekacieho tlaku na 1 bar pri striekaní WBC a zväčšením vzdialenosti pištole od objektu preprášiť. Týmto spôsobom bude dosiahnutý odtieň farebnej vzorky. MIPA WBC zmes je spracovateľná po pridaní WBC riedidla ešte 6-8 týždňov.

### **Voľba bezfarebného laku:**

MIPA WBC bázičný lak je možné prelakovať všetkými MIPA bezfarebnými lakmi. Kvôli dosiahnutiu VOC hranice odporúčame použiť MIPA 2K HS bezfarebné laky.

### **Prístrek:**

Pre prístrek s obtiažnymi odtieňmi metalických a efektových lakov použiť prísadu MIPA WBC Beispritzlack.

### **3 vrstvové lakovanie (vrstva 1 podklad + vrstva 2 väčšinou efekt, vrstva 3 bezfarebný lak):**

Pre vylepšenie presychania vrstvy 1 použiť tužidlo MIPA WBC Härter. Postup bude nasledovný:  
Vrstva 1 – MIPA WBC Basislack + MIPA WBC Härter pridať 5% váhovo, alebo objemovo, dôkladne rozmiešať a potom riediť 10-20 % MIPA WBC Verdünnung, alebo MIPA WBS Beschleuniger.  
Medzi vrstvami 1 a 2 odvetrať zakaždým najmenej 20 minút pri izbovej teplote.

Vrstvu 2 aplikovať štandardne bez tužidla, konečný odvetrávací čas by mal byť rovnako minimálne 20 minút pri izbovej teplote. (Medzi vrstvami 2 a 3 )

### **Nanášanie zle kryjúcich odtieňov:**

WBC Odtiene, ktoré majú systémovo podmienené krycie schopnosti, (napr. vysoko biele odtiene) je potrebné naniesť vo vyšších vrstvách. Toto by mohlo viesť ku problémom s horším presychaním náterového systému a tým aj napríklad s príľnavosťou bezfarebného laku. Preto odporúčame pre istotu nasledovné:

Použiť tužidlo MIPA WBC Härter. Postup bude nasledovný:

Vrstva 1 – MIPA WBC Basislack + MIPA WBC Härter pridať 5% váhovo, alebo objemovo, dôkladne rozmiešať a potom riediť 10-20 % MIPA WBC Verdünnung, alebo MIPA WBS Beschleuniger.  
Medzi vrstvami 1 a 2 odvetrať zakaždým najmenej 20 minút pri izbovej teplote.

### **Spracovanie odtieňov, ktoré obsahujú MIPA WBC Vicrom:**

1. konečné rozbrúsenie podkladu musí byť veľmi jemné, zrnitosť P 800-P1000
2. predlakovanie s jednou uzavretou vrstvou MIPA WBC 000, po cca. 5-10 min. odvetrania pri izbovej teplote prelakovať s WBC lakom.

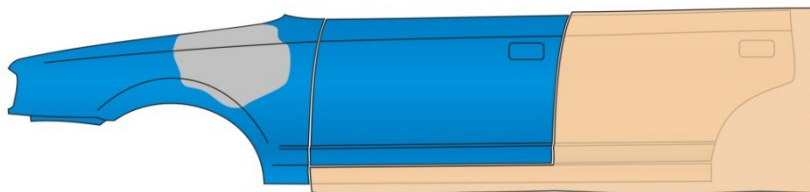
Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzná a bez záruky.

### Spracovanie pri vyššej vzdušnej vlhkosti / slebo slabšom prietoku vzduchu:

Pre vylepšenie presychania by sa malo použiť namiesto MIPA WBC Verdünnung použiť výlučne MIPA WBS Beschleuniger. Objem 10-20 % ostáva nezmenený. Toto odporúčanie platí tiež pri 3 vrstvovom lakovaní. Pritom treba dávať tiež pozor na hrúbky vrstiev, odvetrávanie medzi vrstvami, celkové odvetranie musí byť dodržané. Pokiaľ tieto parametre nebudú dodržané hrozí strata lesku na bezfarebnom laku.

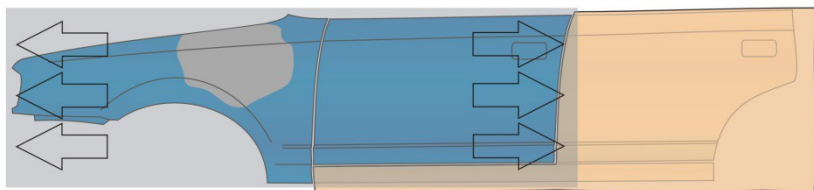
### MIPA WBC 2 vrstvový, postup pri prístreku:

Krok	Produkt	+ Tužidlo	+ Riedidlo	Vrstvy
<b>1. Prístrekový lak</b>	<b>WBC Beispritzlack</b>	-	prípravený na striekanie	1
Odvetranie	ca. 5 minút pri izbovej teplote			
<b>2. Bázový lak</b>	<b>WBC</b>	-	10-20 % WBC Verdünnung, alebo WBS Beschleuniger	2,5
Odvetranie	najmenej 20 minút pri izbovej teplote, alebo 40 °C			
<b>3, Bezfarebný lak</b>	<b>MIPA 2K Klarlaky</b>	-	-	-



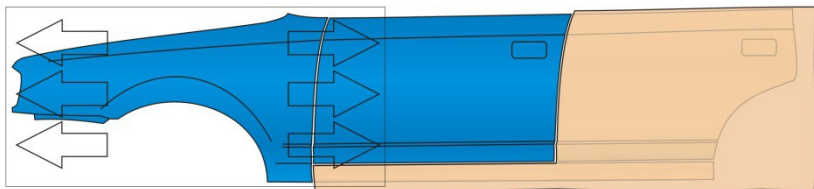
#### Východzia situácia:

blatník naplničovať a prebrúsiť, pripraviť na lakovanie, intaktné dvere jemne prebrúsiť, pripraviť zónu pre prístrek.



#### Aplikácia WBC Beispritzlack:

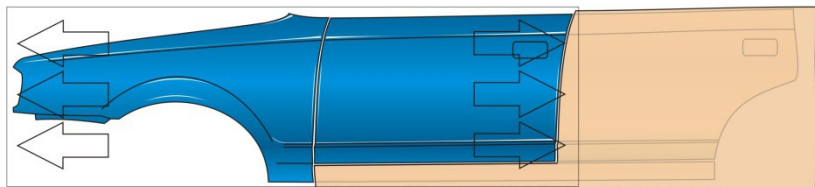
na kompletnú plochu naniesť 1 mokrú uzavretú vrstvu.



#### Aplikácia MIPA WBC laku:

blatník nalakovať do úplného prekrytia s výbehom do prednej časti dverí do čo najlepšieho prechodu odtieňa a efektu.

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzné a bez záruky.

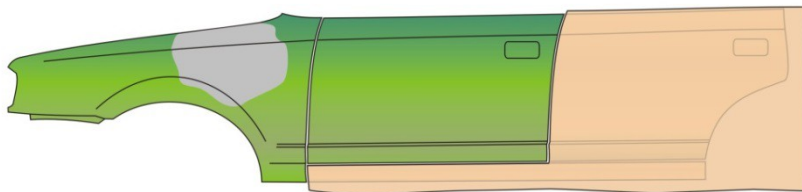

**Aplikácia bezfarebného laku:**

blatník a dvere prelakovať bezfarebným lakom.

**MIPA WBC 3 vrstvový, Štandard**

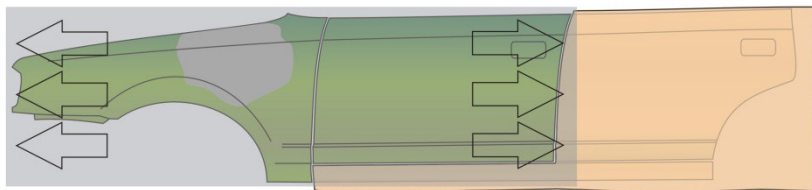
Krok	Produkt	+ Tužidlo	+ Riedidlo	Vrstvy
<b>1. Prístrekový lak</b>	<b>WBC Beispritzlack</b>	-	prípravený na striekanie	1
Odvetranie	ca. 5 minút pri izbovej teplote			
<b>2. Bázový lak, vrstva 1</b>	<b>WBC</b>	<b>5% podľa hmotnosti, alebo objemu</b>	10-20 % WBC Verdünnung, alebo WBS Beschleuniger	2,5
Odvetranie	najmenej 20 minút pri izbovej teplote, alebo 40 °C			
<b>2. Bázový lak, vrstva 2</b>	<b>WBC</b>	-	10-20 % WBC Verdünnung, alebo WBS Beschleuniger	1-2
Odvetranie	najmenej 20 minút pri izbovej teplote, alebo 40 °C			
<b>3, Bezfarebný lak</b>	<b>MIPA 2K Klarlaky</b>	-	-	-

Vrstvu 1 a vrstvu 2 dôkladne rozmiešať pred aplikáciou.

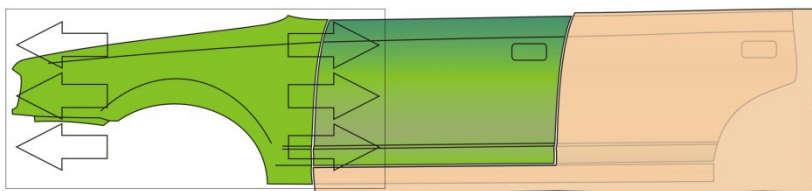

**Východzia situácia:**

blatník naplničovať a prebrúsiť, pripraviť na lakovanie, intaktné dvere jemne prebrúsiť, pripraviť zónu pre prístrek.

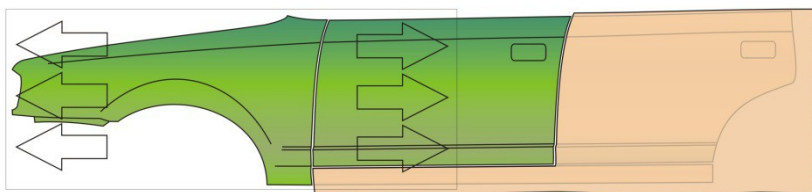
Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzné a bez záruky.



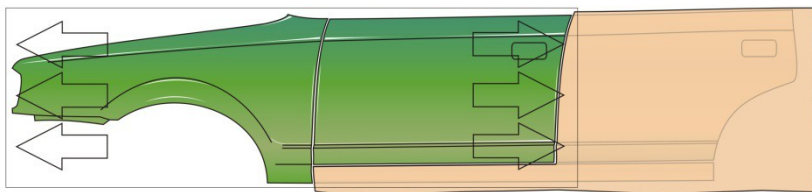
**Aplikácia WBC Beispritzlack:**  
na kompletnú plochu naniesť 1 mokrú uzavretú vrstvu.



**Aplikácia vrstvy č.1**  
Blatník prelakovať do úplného prekrytia s vrstvou č.1 s výbehom do prednej časti a do dverí.



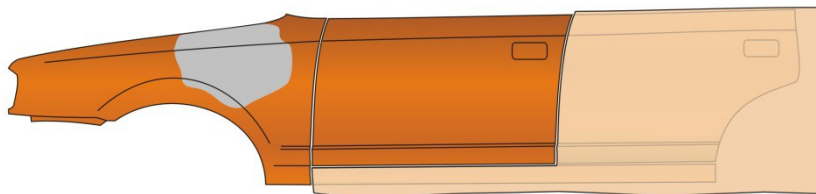
**Aplikácia vrstvy č.2**  
1-2 vrstvy naniesť rovnomerne na blatník a až do strednej časti dverí do vytvorenia čo najlepšieho dosiahnutia prechodu odtieňa a efektu.  
**Dôležité:** Výbehové zóny vrstvy č.1 musia byť prelakované tak, aby boli kompletne prekryté.



**Aplikácia bezfarebného laku:**  
blatník a dvere prelakovať bezfarebným lakom.

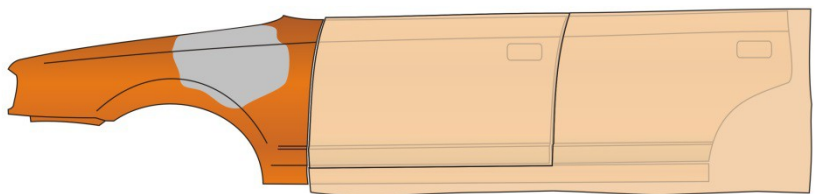
**MIPA WBC 3 vrstvový, postup pri prístreku, v prípade obmedzenej krycej schopnosti vrstvy č.1:**  
V tomto prípade bude vrstva 1 lakovať do prekrytia len opravovaný dielec, zóny pre prístrek ostanú nezakryté. Povrch je náchylnejší na zobrazenie rozprachu z prvej vrstvy. Takto vytvoríme voľnejšiu zónu pre prístrek a vrstvu 1 môžeme lakovať do vytvorenia „výbehovej prechodovej zóny“.

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzná a bez záruky.



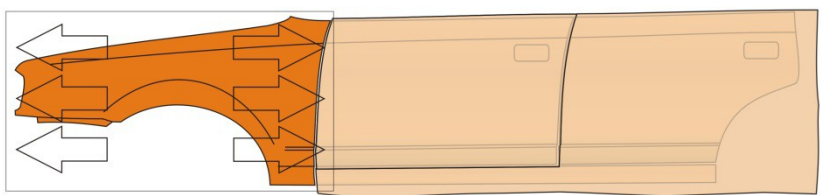
**Východzia situácia:**

blatník naplničovať a prebrúsiť, pripraviť na lakovanie, intaktné dvere jemne prebrúsiť, pripraviť zónu pre prístrek.



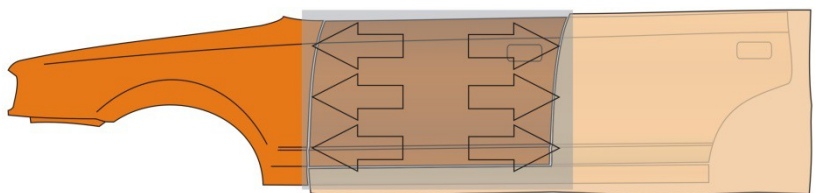
**Zónu prístreku oblepiť:**

aby sa predišlo príliš silnému zobrazeniu v zóne prístreku, bude táto zalepená .



**Aplikácia vrstvy č.1**

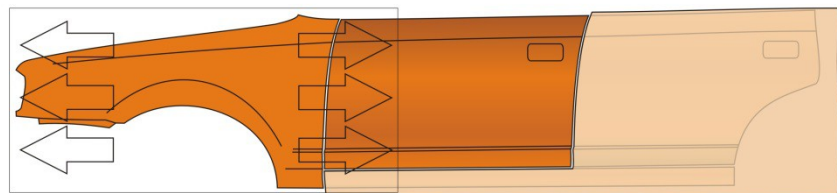
najskôr prelakovať len blatník do úplného prekrytia vrstvou č.1



**Aplikácia WBC Beispritzlack:**

prekrytie dverí odstrániť a kompletnú plochu dverí nastriekať s 1 mokrou, uzavretou vrstvou MIPA WBC Beispritzlack.

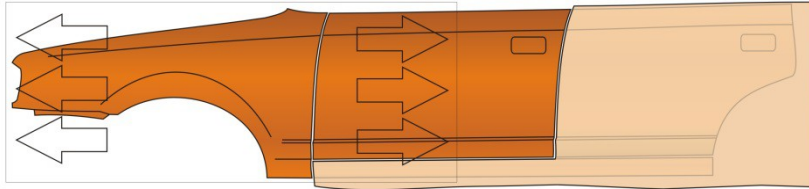
**MIPA WBC 3 vrstvový, postup pri prístreku, v prípade obmedzenej krycej schopnosti vrstvy č.1:**



**Aplikácia vrstvy č.1**

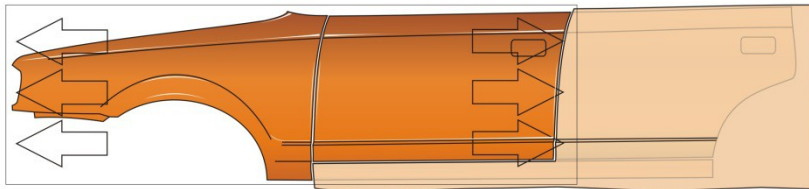
blatník lakovať s vrstvou č.1 s prechodom do prednej časti a dverí.

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzné a bez záruky.

**Aplikácia vrstvy č.2**

1-2 vrstvy naniesť rovnomerne na blatník a až do strednej časti dverí do vytvorenia čo najlepšieho dosiahnutia prechodu odtieňa a efektu.

**Dôležité:** Výbehové zóny vrstvy č.1 musia byť prelakované tak, aby boli kompletne prekryté.

**Aplikácia bezfarebného laku:**

blatník a dvere prelakovať bezfarebným lakom.

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzné a bez záruky.