

POPIS:

Mipa E 80 Kaltzinn je vysokohodnotný dvojkomponentný epoxidový plniaci tmel s lamelárnou pigmentáciou a univerzálnou príľnavosťou na železe, oceli, hliníku, zinku, GFK a dreve. Mipa E 80 Kaltzinn môže byť použitý ako náhrada za práce s cínovou pájkou. Produkt je ľahko nanášateľný, už po krátkej dobe schnutia dobre brúsiteľný s nízkou prašnosťou, vykazuje vysokú príľnavosť a pevnosť v ohybe. Umožňuje bezproblémové spracovanie aj na zvislých plochách. Dobrá odolnosť voči benzínu, naftu a riedeným kyselinám.

Odtieň	striebornosivý-metalický hrubozrný		
Zmiešavací pomer	2 : 1 podľa váhy		
Tužidlo	Mipa Härter EPN		
Riedenie			
Viskozita pri striekaní 20°C			
Spracovanie	Striekací tlak	Veľkosť trysky	Počet nastriekaných vrstiev
Vzduchové striekanie			
Airless/Airmix			
Spracovateľnosť	15 - 30 min s Mipa Härter EPN pri 20°C		
Hrúbka vrstvy/suchá vrstva			
Čas odvetrania			
Čas zasychania	prestriekateľný	odolný voči prachu	pevný na dotyk
Teplota objektu 20°C	Brúsiteľný po 4 - 5 hod.		
Teplota objektu 60°C (IR Sušenie)	Brúsiteľný po 20 - 30 min.		
Obsah VOC + kategória výrobku	EU Hranica pre tento produkt 250 g/l , kategória B/b. Tento produkt obsahuje maximálne 65 g/l VOC		
Skladovanie	v originálnej uzavretej nádobe minimálne 2 roky		

Podmienky spracovania:

Spracovávať pri teplotách od +10°C a pri relatívnej vlhkosti vzduchu do 80%. Dbáť na dostatočné vetranie.

Polyesterový tmel nevytvrdne pri teplotách pod +10°C.

Upozornenie:

Podklad musí byť čistý, suchý a zbavený mastnoty. Povrch pred nanášaním prebrúsiť. Nevytvrdnuté staré laky alebo základy odstrániť. Nenanášať na termoplastické alebo kyseliny obsahujúce výrobky (reaktívny základ).

Tmel a tužidlo dobre premiešať. Pred každou operáciou očistite a odmastite s produktom Mipa Silikonentferner celú plochu, ktorá bude prelakovaná.

Poškodené miesta úplne zbaviť hrdze a pomocou brúsneho papiera P 80 / 150 nasucho prebrúsiť. Po vysušení prebrúsiť brúsnym papierom P 150 / 240. Pred nanášaním plniča celú plochu prebrúsiť resp. zmatniť pomocou suchého brúsneho papiera P 240 / 360. Neželezné kovové povrchy (napr. hliník, pozinkované povrchy) odporúčame pred tmelením predzákladovať produktom Mipa EP-Primer-Surfacer, aby sa zabezpečila optimálna príľnavosť. Pred prelakovaním zaizolovať pomocou 1K alebo 2K plniča. Pre lepšiu ochranu pred koróziou napr. pri renovácii veteránov najskôr predzákladovať produktom Mipa EP-Primer-Surfacer (viď technický list Mipa EP-Primer-Surfacer). Tmel brúsiť len nasucho.

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzná a bez záruky.