



Professional Coating Systems

MIPA WBC 2-Schicht-Basislack

Informácie o produkte

Strana 1/7

POPIS:

Vodouriediteľný dvojvrstvový básový lak pre lakovanie celých automobilov alebo ich častí. Používa sa pre lakovanie osobných automobilov, motoriek a tiež úžitkových automobilov. Po prelakovaní s MIPA 2K Klarlakmi sa dosiahne vysokolesklý povrch odolný voči poveternostným vplyvom. Všetky odtiene sú bezolovnaté a pigmenty neobsahujú chromáty.

Výdatnosť:

7-9 m²/l (pri hrúbke suchej vrstvy 20 mic.)

Odtieň	MIPA COLOR SYSTEM		
Zmiešavací pomer	10- 20% MIPA WBC Verdünnung		
Riedenie	Mipa WBC- Verdünnung, alebo WBC Beschleuniger		
Viskozita pri striekaní 20°C	22 - 25 s 4mm DIN		
Spracovanie	Striekací tlak	Veľkosť trysky	Počet nastriekaných vrstiev
HVLP	2,0-2,2 bar	1,2 mm-1,3 mm	2,5
Vzduchové striekanie	2,0-2,5 bar	1,2 mm-1,3 mm	2,5
Hrúbka vrstvy/suchá vrstva	15-20 mic.		
Čas odvetrania	5-8 min.		
Čas zasychania	Prelakovateľný s MIPA 2K Klarlakmi:		
Teplota objektu 20°C	20 min. (Povrch musí byť na celej ploche matný, vysušený)		
Teplota objektu 40°C	13 min. + 5 min ponechať vychladnúť		
s ofukovaním	7 min.		
Obsah VOC + kategória výrobku	EU Hranica pre tento produkt 420g/l , kategória B/d. Tento produkt obsahuje maximálne 420 g/l VOC		

Podmienky spracovania:

Od 10°C a pri relatívnej vlhkosti do 80%. Potrebné dostatočné odvetranie.

Zvláštne pokyny:

Chrániť pred mrazom. Dózu otvoriť len v prípade použitia. Pred každým použitím dózu 20 -30 sekúnd silno pretrepať. MIPA WBC namiešané odtiene sú po pridaní WBC Verdünnung použiteľné ešte 6-8 týždňov.

Čas zasychania sa urýchli so stúpajúcim prúdením vzduchu a klesajúcou rel. Vlhkosťou vzduchu.

Pri sušení s ofukovacou dýzou sa urýchli čas sušenia na cca. 50%.

Optimálne podmienky pre spracovanie:

Teplota vzduchu: 20-25°C, Teplota objektu: viac ako 15°C, relatívna vlhkosť 40 – 60%,

Prúdenie vzduchu: 0,25 – 0,3 m/s

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzná a bez záruky.

MIPA Autolack s.r.o.

Hraničná 3586/26
058 01 POPRAD

Tel.: 052 /7728876
0918/591622
Fax.: 052/7893072
E-mail:mipa@autolack.sk



Professional Coating Systems

MIPA WBC 2-Schicht-Basislack

Informácie o produkte

Strana 2/7

Odtieň preskúšať vždy pred spracovaním !

Spracovanie:

Prvú vrstvu striekať nie hrubú a mokrú. Krytie sa dosiahne väčšinou pri druhej vrstve. Pre rovnomerné uloženie hliníkových pigmentov slúži tretia tenká vrstva (preprášenie). Pri redukování striekacieho tlaku na 1 bar pri striekaní WBC a zväčšením vzdialenosti pištole od objektu preprášiť. Týmto spôsobom bude dosiahnutý odtieň farebnej vzorky. MIPA WBC zmes je spracovateľná po pridaní WBC riedidla ešte 6-8 týždňov.

Voľba bezfarebného laku:

MIPA WBC bázičný lak je možné prelakovať všetkými MIPA bezfarebnými lakmi. Kvôli dosiahnutiu VOC hranice odporúčame použiť MIPA 2K HS bezfarebné laky.

Prístrek:

Pre prístrek s obtiažnymi odtieňmi metalických a efektových lakov použiť prísadu MIPA WBC Beispritzlack.

3 vrstvové lakovanie (vrstva 1 podklad + vrstva 2 väčšinou efekt, vrstva 3 bezfarebný lak):

Pre vylepšenie presychania vrstvy 1 použiť tužidlo MIPA WBC Härter. Postup bude nasledovný:
Vrstva 1 – MIPA WBC Basislack + MIPA WBC Härter pridať 5% váhovo, alebo objemovo, dôkladne rozmiešať a potom riediť 10-20 % MIPA WBC Verdünnung, alebo MIPA WBS Beschleuniger.
Medzi vrstvami 1 a 2 odvetrať zakaždým najmenej 20 minút pri izbovej teplote.

Vrstvu 2 aplikovať štandardne bez tužidla, konečný odvetrávací čas by mal byť rovnako minimálne 20 minút pri izbovej teplote. (Medzi vrstvami 2 a 3)

Nanášanie zle kryjúcich odtieňov:

WBC Odtiene, ktoré majú systémovo podmienené krycie schopnosti, (napr. vysoko biele odtiene) je potrebné naniesť vo vyšších vrstvách. Toto by mohlo viesť ku problémom s horším presychaním náterového systému a tým aj napríklad s príľnavosťou bezfarebného laku. Preto odporúčame pre istotu nasledovné:

Použiť tužidlo MIPA WBC Härter. Postup bude nasledovný:

Vrstva 1 – MIPA WBC Basislack + MIPA WBC Härter pridať 5% váhovo, alebo objemovo, dôkladne rozmiešať a potom riediť 10-20 % MIPA WBC Verdünnung, alebo MIPA WBS Beschleuniger.
Medzi vrstvami 1 a 2 odvetrať zakaždým najmenej 20 minút pri izbovej teplote.

Spracovanie odtieňov, ktoré obsahujú MIPA WBC Vicrom:

1. konečné rozbrúsenie podkladu musí byť veľmi jemné, zrnitosť P 800-P1000
2. predlakovanie s jednou uzavretou vrstvou MIPA WBC 000, po cca. 5-10 min. odvetrania pri izbovej teplote prelakovať s WBC lakom.

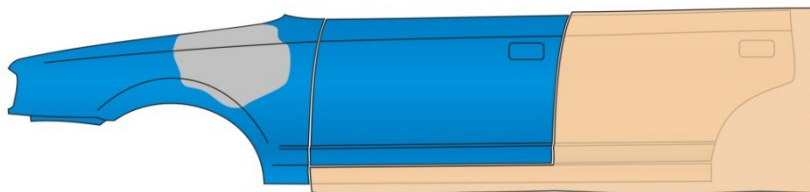
Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzná a bez záruky.

Spracovanie pri vyššej vzdušnej vlhkosti / slebo slabšom prietoku vzduchu:

Pre vylepšenie presychania by sa malo použiť namiesto MIPA WBC Verdünnung použiť výlučne MIPA WBS Beschleuniger. Objem 10-20 % ostáva nezmenený. Toto odporúčanie platí tiež pri 3 vrstvovom lakovaní. Pritom treba dávať tiež pozor na hrúbky vrstiev, odvetrávanie medzi vrstvami, celkové odvetranie musí byť dodržané. Pokiaľ tieto parametre nebudú dodržané hrozí strata lesku na bezfarebnom laku.

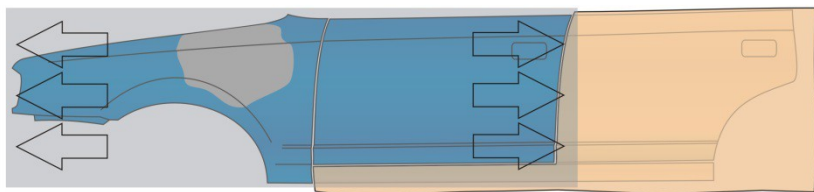
MIPA WBC 2 vrstvový, postup pri prístreku:

Krok	Produkt	+ Tužidlo	+ Riedidlo	Vrstvy
1. Prístrekový lak	WBC Beispritzlack	-	prípravený na striekanie	1
Odvetranie	ca. 5 minút pri izbovej teplote			
2. Bázový lak	WBC	-	10-20 % WBC Verdünnung, alebo WBS Beschleuniger	2,5
Odvetranie	najmenej 20 minút pri izbovej teplote, alebo 40 °C			
3, Bezfarebný lak	MIPA 2K Klarlaky	-	-	-



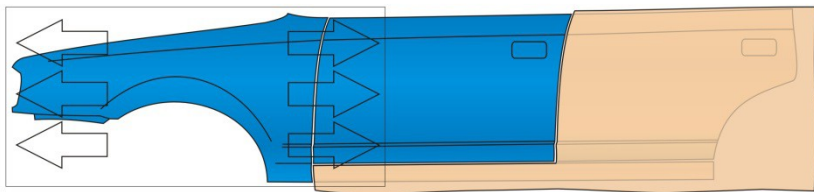
Východzia situácia:

blatník naplničovať a prebrúsiť, pripraviť na lakovanie, intaktné dvere jemne prebrúsiť, pripraviť zónu pre prístrek.



Aplikácia WBC Beispritzlack:

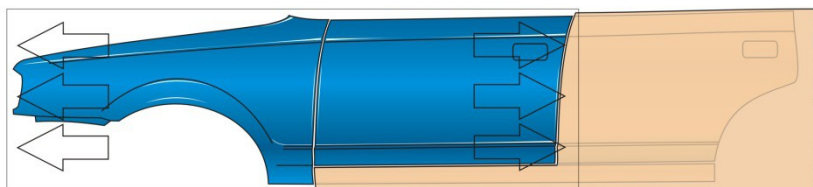
na kompletnú plochu naniesť 1 mokrú uzavretú vrstvu.



Aplikácia MIPA WBC laku:

blatník nalakovať do úplného prekrytia s výbehom do prednej časti dverí do čo najlepšieho prechodu odtieňa a efektu.

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzné a bez záruky.

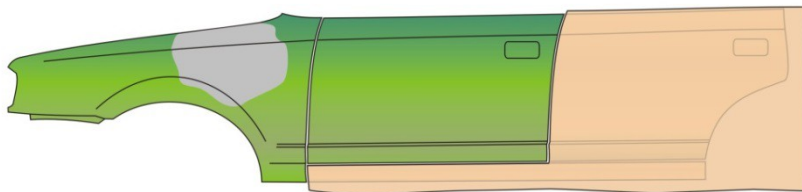

Aplikácia bezfarebného laku:

blatník a dvere prelakovať bezfarebným lakom.

MIPA WBC 3 vrstvový, Štandard

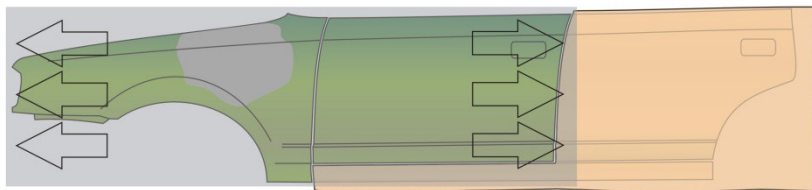
Krok	Produkt	+ Tužidlo	+ Riedidlo	Vrstvy
1. Prístrekový lak	WBC Beispritzlack	-	prípravený na striekanie	1
Odvetranie	ca. 5 minút pri izbovej teplote			
2. Bázový lak, vrstva 1	WBC	5% podľa hmotnosti, alebo objemu	10-20 % WBC Verdünnung, alebo WBS Beschleuniger	2,5
Odvetranie	najmenej 20 minút pri izbovej teplote, alebo 40 °C			
2. Bázový lak, vrstva 2	WBC	-	10-20 % WBC Verdünnung, alebo WBS Beschleuniger	1-2
Odvetranie	najmenej 20 minút pri izbovej teplote, alebo 40 °C			
3, Bezfarebný lak	MIPA 2K Klarlaky	-	-	-

Vrstvu 1 a vrstvu 2 dôkladne rozmiešať pred aplikáciou.

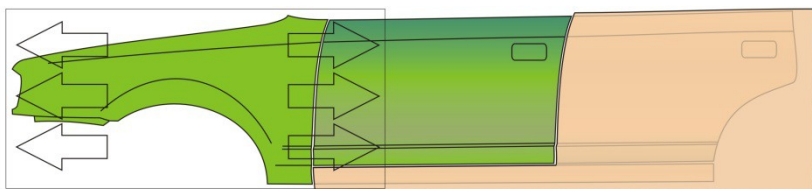

Východzia situácia:

blatník naplničovať a prebrúsiť, pripraviť na lakovanie, intaktné dvere jemne prebrúsiť, pripraviť zónu pre prístrek.

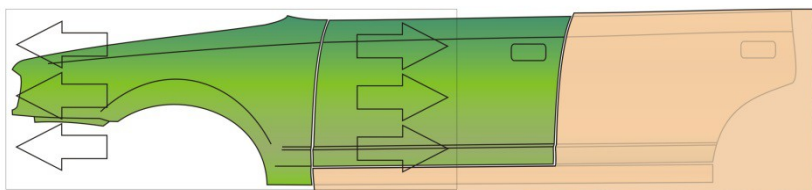
Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzné a bez záruky.



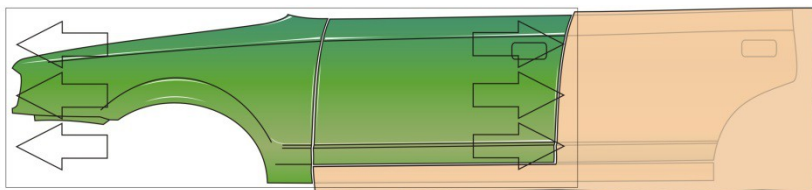
Aplikácia WBC Beispritzlack:
na kompletnú plochu naniesť 1 mokrú uzavretú vrstvu.



Aplikácia vrstvy č.1
Blatník prelakovať do úplného prekrytia s vrstvou č.1 s výbehom do prednej časti a do dverí.



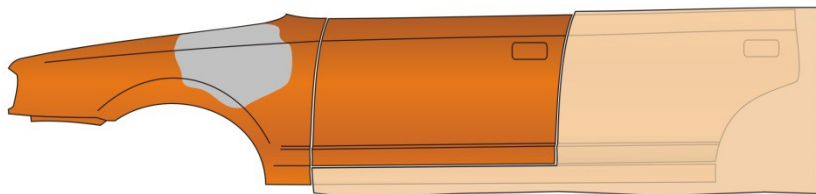
Aplikácia vrstvy č.2
1-2 vrstvy naniesť rovnomerne na blatník a až do strednej časti dverí do vytvorenia čo najlepšieho dosiahnutia prechodu odtieňa a efektu.
Dôležité: Výbehové zóny vrstvy č.1 musia byť prelakované tak, aby boli kompletne prekryté.



Aplikácia bezfarebného laku:
blatník a dvere prelakovať bezfarebným lakom.

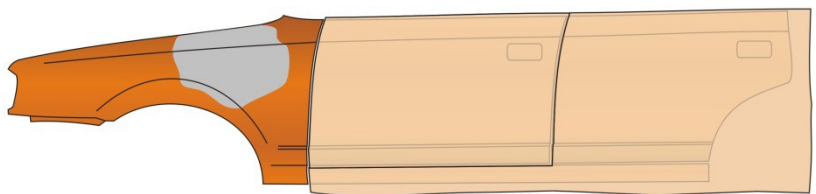
MIPA WBC 3 vrstvový, postup pri prístreku, v prípade obmedzenej krycej schopnosti vrstvy č.1:
V tomto prípade bude vrstva 1 lakovať do prekrytia len opravovaný dielec, zóny pre prístrek ostanú nezakryté. Povrch je náchylnejší na zobrazenie rozprachu z prvej vrstvy. Takto vytvoríme voľnejšiu zónu pre prístrek a vrstvu 1 môžeme lakovať do vytvorenia „výbehovej prechodovej zóny“.

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzná a bez záruky.



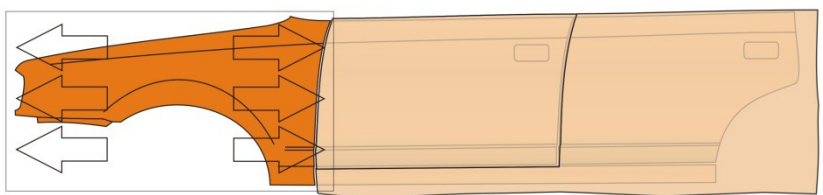
Východzia situácia:

blatník naplničovať a prebrúsiť, pripraviť na lakovanie, intaktné dvere jemne prebrúsiť, pripraviť zónu pre prístrek.



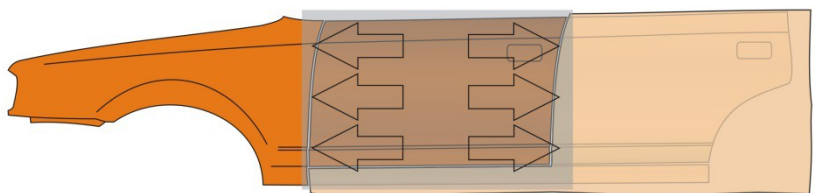
Zónu prístreku oblepiť:

aby sa predišlo príliš silnému zobrazeniu v zóne prístreku, bude táto zalepená .



Aplikácia vrstvy č.1

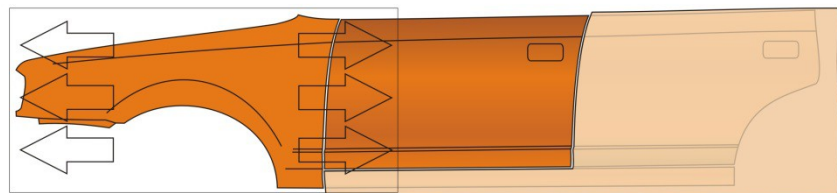
najskôr prelakovať len blatník do úplného prekrytia vrstvou č.1



Aplikácia WBC Beispritzlack:

prekrytie dverí odstrániť a kompletnú plochu dverí nastriekať s 1 mokrou, uzavretou vrstvou MIPA WBC Beispritzlack.

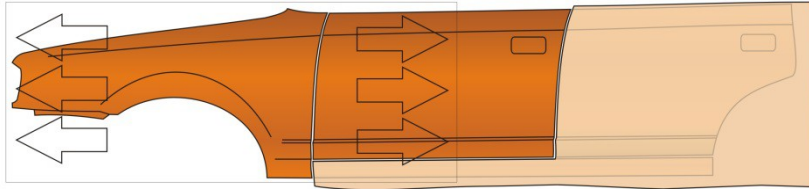
MIPA WBC 3 vrstvový, postup pri prístreku, v prípade obmedzenej krycej schopnosti vrstvy č.1:



Aplikácia vrstvy č.1

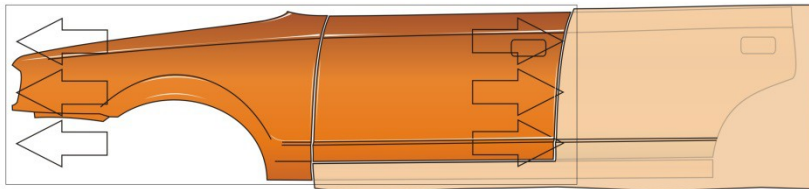
blatník lakovať s vrstvou č.1 s prechodom do prednej časti a dverí.

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzná a bez záruky.

**Aplikácia vrstvy č.2**

1-2 vrstvy naniesť rovnomerne na blatník a až do strednej časti dverí do vytvorenia čo najlepšieho dosiahnutia prechodu odtieňa a efektu.

Dôležité: Výbehové zóny vrstvy č.1 musia byť prelakované tak, aby boli kompletne prekryté.

**Aplikácia bezfarebného laku:**

blatník a dvere prelakovať bezfarebným lakom.

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzná a bez záruky.