



Professional Coating Systems

MIPA 2K HS Fillprimer

2K PU plnič mokrý do mokrého

Informácie o produkte

Strana 1/2

Popis výrobku

Účel použitia: 2K Polyuretánový plnič „mokrý do mokrého“, umožňujúci rýchle prelakovanie už po 15 minútach bez straty lesku. Špeciálne vyvinutý pre opravy osobných automobilov. Použitelný tiež pre úžitkové automobily a tiež oblasť priemyslu pre bočnice, kabíny, stroje apod.

Vhodný aj priamo na železo a oceľ. Navyše môžu byť prelakované aj neporušené, odolné katódové ponorné KTL nátery aj bez predchádzajúceho prebrúsenia. MIPA 2K HS Fillprimer môže byť v priebehu 5 dní prelakovaný bez prebrúsenia.

Vlastnosti:

- rýchle prelakovateľný
- vynikajúca stabilita lesku
- už po schnutí 15 min. môže byť zľahka prebrúsený a tak môžu byť odstránené prípadné drobné nečistoty
- veľmi dobrá spracovateľnosť, rozlievanie
- veľmi vysoká schopnosť pohlcovania rozprachu
- veľmi dobrá schopnosť prekryť hrany, stabilita

Uskladnenie: V dobre uzatvorených originálnych obaloch 3 roky.

Obsah VOC + kategória výrobku

EU Hranica pre tento produkt 540g/l , kategória b/c. Tento produkt obsahuje maximálne 540 g/l VOC

Pokyny pre spracovanie

Odtieň
svetlosivý (cca. RAL 7047)
tmavosivý (cca. RAL 7024)

Zmiešavací pomer
5:1 podľa objemu

Tužidlo
Mipa 2K-Härter H 10 - pre čiastkové lakovanie
Mipa 2K-MS-Härter MS 10 - pre čiastkové lakovanie
Mipa 2K-MS-Härter MS 25 - pre celkové lakovanie

Riedenie
20 - 25 % Mipa 2K-Verdünnung V 2520 - 25 % Mipa 2K-Verdünnung V 25

Viskozita pri striekaní 20°C
18 - 22 sek. 4mm DIN

Spracovanie

Striekací tlak (bar)

Veľkosť trysky (mm)

Počet nastr. vrstiev

Riedenie

Vzduchové striekanie

1,6 - 2

1,3 - 1,5

1 - 2

20 - 25%

HVLP

1,6 - 2

1,3 - 1,5

1 - 2

20 - 25%

HVLP / vnútorný tlak trysiek

0,7

-

-

-

Spracovateľnosť

4 hod. s Mipa 2K-Härter H 10 pri 20°C 4 hod. s Mipa 2K-Härter H 10 pri 20°C

4 hod. s Mipa 2K-MS-Härter MS 10 pri 20°C 4 hod. s Mipa 2K-MS-Härter MS 10 pri 20°C

5 hod. s Mipa 2K-MS-Härter MS 25 pri 20°C 5 hod. s Mipa 2K-MS-Härter MS 25 pri 20°C

Hrúbka vrstvy/suchá vrstva

20 - 30µm

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzná a bez záruky.



Professional Coating Systems

MIPA 2K HS Fillprimer

2K PU plnič mokrý do mokrého

Informácie o produkte

Strana 2/2

Popis výrobku

Tužidlo:	H 10 / MS 10		
Schnutie:	odolný voči prachu	prelakovateľný	pevný na dotyk
Objektová teplota 20 °C	5-10 min.	15-20 min.	2 h
Objektová teplota 60 °C	5 min.	5-10 min.	25 min.

Tužidlo:	H 25 / MS 25		
Schnutie:	odolný voči prachu	prelakovateľný	pevný na dotyk
Objektová teplota 20 °C	10-15 min.	25-35 min.	2,5 h
Objektová teplota 60 °C	10 min.	10-15 min.	30 min.

Odvetrávanie

5-8 min. medzi vrstvami
10-15 min. pred sušením v peci

Podmienky spracovania:

Spracovávať pri teplotách od +10 °C pri relatívnej vlhkosti vzduchu do 80%.
Dbať na dostatočné vetranie. Podklad musí byť čistý, suchý a zbavený masntôt.
Pri hliníkových a zinkových podkladoch je potrebné použiť Mipa Aktivprimer ako sprostredkovateľ príľnavosti.

Náterový systém

Základný náter:

Vrchný lak:

železo, oceľ:

MIPA 2K HS Fillprimer v suchej vrstve 20-30 mic.

WBC + MIPA 2K HS Bezfarebné laky, OC, PUR HS

zinok, hliník:

Sprostredkovateľ príľnavosti:

Základný náter:

Vrchný lak:

MIPA Aktivprimer (hrúbka suchej vrstvy 10-15 mic.)

MIPA 2K HS Fillprimer v suchej vrstve 20-30 mic.

WBC + MIPA 2K HS Bezfarebné laky, OC, PUR HS

Teoretická výdatnosť:

Približne 15 – 15,5 m²/ kg pri 20 mic. suchej vrstvy

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzné a bez záruky.