



Professional Coating Systems

Mipa 2K EP-Expressprimer EPX

Informácie o produkte

Strana 1/2

Popis výrobku

Účel použitia:

Mipa 2K EP-Expressprimer EPX je rýchloschnúci plnič "mokrý do mokrého" bez obsahu chromátov na báze epoxidovej živice vhodný na opravy úžitkových a osobných vozidiel. Vďaka veľmi dobrej rozlievateľnosti, rýchlemu schnutiu a prijímaniu rozprachu zaručuje rýchlu prelakovateľnosť už po 20 - 30 min. pri súčasne vysokom zachovaní lesku. V prípade potreby môže byť Mipa 2K EP-Expressprimer EPX prebrúsený už po 3 - 4 hodinách sušenia pri teplote 20 °C.

Charakteristika:

Prelakovateľnosť a čas sušenia do následnej brúsiteľnosti závisia od aplikovanej hrúbky nanesej vrstvy:

Pri 1 striekaní cca. 25 µm hrubej vrstvy prelakovateľný po 20 min./20 °C, brúsiteľný po 3 hod/20 °C.

Pri 2 striekaniach cca. 50 µm hrubej vrstvy prelakovateľný po 30 min./20 °C, brúsiteľný po 4 hod/20 °C.

Výdatnosť: 13,0 - 13,5 m²/l (pri 20 µm suchej hrúbky)

Odtieň	svetlosivý			
Zmiešavací pomer	1:1 podľa objemu			
Tužidlo	Mipa 2K EP-Expresshärter EPH			
Riedenie	-			
Viskozita pri striekaní 20°C	pripravený na striekanie po pridaní tužidla, 16 - 22 s 4 mm DIN			
Spracovanie	Striekači tlak (bar)	Veľkosť trysky (mm)	Počet nastr. vrstiev	Riedenie
Vzduchové striekanie	1,6 - 2	1,3 - 1,6	1 - 2	0
HVLP	1,6 - 2	1,3 - 1,6	1 - 2	0
HVLP / vnútorný tlak trysiek	0,7	-	-	-
Doba spracovania	cca. 4 hod pri 20 °C			
Hrúbka vrstvy/suchá vrstva	25 - 50µm			
Čas odvetrania	5 - 8 min medzi vrstvami 10 - 15 min pred sušením v peci			
Čas zasychania	prestriekateľný	odolný voči prachu	pevný na dotyk	brúsiteľný
Teplota objektu 20°C	20 - 30 min	10 - 15 min	1,5 - 2 hod	3 - 4 hod
Teplota objektu 60°C	-	-	30 min	30 min
Obsah VOC + kategória výrobku	maximálne 540 g/l VOC.			

Podmienky spracovania:

Spracovávať pri teplotách od +10 °C pri relatívnej vlhkosti vzduchu do 80%. Dbieť na dostatočné vetranie. Podklad musí byť čistý, suchý a zbavený mastnoty.

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzné a bez záruky.



Professional Coating Systems

Mipa 2K EP-Expressprimer EPX

Informácie o produkte

Strana 2/2

Popis výrobku

Príprava podkladu: Všetky podklady musia byť očistené pomocou Mipa Silikonentferner. Pri pozinkovaných podkladoch sa odporúča použitie amoniakového roztoku. (MIPA Zinkreiniger)

Predúprava: hliník prebrúsiť pomocou brúsneho papiera P 220, oceľ s P 120. Po prebrúšení nanovo dôkladne očistiť pomocou Mipa Silikonentferner.

Tmelenie je možné po 30 minútach pri 60 °C alebo 12 hodinách pri izbovej teplote. Pri tmelení alebo použití Mipa P 60 S PE-Spritzfüller nepresiahnuť hrúbku vrstvy max. 25 µm (1 vrstva). Ak sú potrebné vyššie hrúbky, môže byť Mipa 2K EP-Expressprimer EPX aplikovaný aj do cca. 120 µm suchej hrúbky vrstvy. V takom prípade musí byť dodržaná doba sušenia minimálne 16 hodín pri izbovej teplote.

Po sušení dlhšom ako 48 hodín musí byť základ obrúsený.

Brúsiteľný brúsnym papierom P 400 nasucho alebo P 600 namokro pri 1 vrstve krycieho laku, pri 2 vrstvách krycieho laku sa odporúča použiť brúsny papier P 500 / 600 nasucho alebo P 800 /1000 namokro.

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzné a bez záruky.