

POPIS:

Mipa P 53 je ľahko brúsiteľný dvojkomponentný ľahký tmel na báze polyesterovej živice s obsahom sklenených vlákien s dobrou priľnavosťou na železe, oceli, zinku, hliníku, GFK a drevených podkladoch s veľmi nízkou špecifickou hmotnosťou cca. 1,05 - 1,1 g/ml. Vďaka obsahu sklenených vlákien je produkt obzvlášť vhodný na premostenie trhlín, menších dier a prehrdzavení pri opravách osobných automobilov a pri výrobe vozidiel a strojov. Vzhľadom na to, že Mipa P 53 vykazuje veľmi malú hustotu, je tento produkt mimoriadne vhodný na použitie pri stavbe modelov a tam, kde je žiadaná redukcia váhy.

Odtieň	Žltý		
Zmiešavací pomer	100 : 2 podľa váhy		
Tužidlo	Mipa Härter P		
Riedenie			
Viskozita pri striekaní 20°C			
Spracovanie	Striekací tlak	Veľkosť trysky	Počet nastriekaných vrstiev
Vzduchové striekanie			
Airless/Airmix			
Doba spracovateľnosti	4 - 5 min s Mipa Härter P pri 20°C		
Hrúbka vrstvy/suchá vrstva			
Čas odvetrania			
Čas zasychania	prestriekeľný	odolný voči prachu	pevný na dotyk
Teplota objektu 20°C	Brúsiteľný po 25 min.		
Teplota objektu 60°C	Brúsiteľný po 10 min.		
(IR Sušenie)			
Obsah VOC + kategória výrobku	EU Hranica pre tento produkt 250 g/l , kategória B/b. Tento produkt obsahuje maximálne 4 g/l VOC		

Podmienky spracovania:

Spracovávať pri teplotách od +10°C a pri relatívnej vlhkosti vzduchu do 80%. Dbáť na dostatočné vetranie.

Polyesterový tmel nevytvrdne pri teplotách pod +10°C.

Upozornenie:

Podklad musí byť čistý, suchý a zbavený mastnoty. Povrch pred nanášaním prebrúsiť. Nevytvrdnuté staré laky alebo základy odstrániť. Nenanášať na termoplastické alebo kyseliny obsahujúce výrobky (reaktívny základ). Tmel a tužidlo dobre premiešať. Nepoužívať viac ako 3% tužidla Härter P! Predávkovanie tužidla môže viesť k tvorbe škvrín na vrchnom laku. Pred každou operáciou očistite a odmastite s produktom Mipa Silikonentferner celú plochu, ktorá bude prelakovaná.

Poškodené miesta úplne zbaviť hrdze a pomocou brúsneho papiera P 80 / 150 nasucho prebrúsiť. Po vysušení prebrúsiť brúsnym papierom P 150 / 240. Pred nanášaním plniča celú plochu prebrúsiť resp. zmatniť pomocou suchého brúsneho papiera P 240 / 360. Neželezné kovové povrchy (napr. hliník, pozinkované povrchy) odporúčame pred tmelením predzákladovať produktom Mipa EP-Primer-Surfacer, aby sa zabezpečila optimálna priľnavosť. Pred prelakovaním zaizolovať pomocou 1K alebo 2K plniča. Pre lepšiu ochranu pred koróziou napr. pri renovácii veteránov najskôr predzákladovať produktom Mipa EP-Primer-Surfacer (viď technický list Mipa EP-Primer-Surfacer). Tmel brúsiť len nasucho.

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzné a bez záruky.