Mipa P 57

Informácie o produkte

POPIS:
MIPA P 57 je ľahko brúsiteľný dvojkomponentný tmel s obsahom sklených vlákien na báze polyesterovej živice, vystužený uhlíkovými vláknami, s dobrou priľnavosťou na železe a oceli, zinku, hliníku, GFK a dreve. Na rozdiel od tradičných tmelov s obsahom sklených vlákien obsahuje Mipa P 57 navyše aj extrémne odolné uhlíkové vlákna, čím zaručuje vynikajúcu stabilitu. Produkt je obzvlášť vhodný na premostenie trhlín, menších dier a prehrdzavení pr opravách vozidiel a osobných automobilov.

Odtieň	čierny			
Zmiešavací pomer	100 : 2 podľa váhy			
Tužidlo	Mipa Härter P			
Riedenie				
Viskozita pri striekaní 20°C				
Spracovanie	**Striekací tlak**	**Veľkosť trysky**	**Počet nastriekaných vrstiev**	
Vzduchové striekanie				
Airless/Airmix				
Doba spracovateľnosti	4 - 5 min s Mipa Härter P pri 20°C			
Hrúbka vrstvy/suchá vrstva				
Čas odvetrania				
Čas zasychania	**prestriekateľný**	**odolný voči prachu**	**pevný na dotyk**	**schopný montáže**
Teplota objektu 20°C	Brúsiteľný po 25 min.			
Teplota objektu 60°C (IR Sušenie)	Brúsiteľný po 10 min.			
Obsah VOC + kategória výrobku	EU Hranica pre tento produkt 250 g/l , kategória B/b. Tento produkt obsahuje maximálne 4 g/l VOC			

Podmienky spracovania:
Spracovávať pri teplotách od +10°C a pri relatívnej vlhkosti vzduchu do 80%. Dbať na dostatočné vetranie. Polyesterový tmel nevytvrdne pri teplotách pod +10°C.

Upozornenie:
Podklad musí byť čistý, suchý a zbavený mastnoty. Povrch pred nanášaním prebrúsiť. Nevytvrdnuté staré laky alebo základy odstrániť. Nenanášať na termoplastické alebo kyseliny obsahujúce výrobky (reaktívny základ). Tmel a tužidlo dobre premiešať. Nepoužívať viac ako 3% tužidla Härter P! Predávkovanie tužidla môže viesť k tvorbe škvŕn na vrchnom laku. Pred každou operáciou očistite a odmastite s produktom Mipa Silikonentferner celú plochu, ktorá bude prelakovaná.
Poškodené miesta úplne zbaviť hrdze a pomocou brúsneho papiera P 80 / 150 nasucho prebrúsiť. Po vysušení prebrúsiť brúsnym papierom P 150 / 240. Pred nanášaním plniča celú plochu prebrúsiť resp. zmatniť pomocou suchého brúsneho papiera P 240 / 360. Neželezné kovové povrchy (napr. hliník, pozinkované povrchy) odporúčame pred tmelením predzákladovať produktom Mipa EP-Primer-Surfacer, aby sa zabezpečila optimálna priľnavosť. Pred prelakovaním zaizolovať pomocou 1K alebo 2K plniča. Pre lepšiu ochranu pred koróziou napr. pri renovácii veteránov najskôr predzákladovať produktom Mipa EP-Primer-Surfacer (viď technický list Mipa EP-Primer-Surfacer). Tmel brúsiť len nasucho.

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzné a bez záruky.

MIPA Autolack s.r.o.

Hraničná 3586/26
058 01 POPRAD

Tel.: 052 /7728876
0918/591622
Fax.: 052/7893072
E-mail:mipa@autolack.sk