



Professional Coating Systems

Mipa P 96 Anti-Rust

Informácie o produkte

Strana 1/1

POPIS:

Mipa P 96 Anti-Rust je plniaci a dokončovací tmel s dobrou priľnavosťou na oceľové plechy, pozinkované plechy, hliník, pocínované povrchy, GFK a drevo, ktorý na kovových podkladoch zabezpečuje veľmi vysokú ochranu pred koróziou. Tým je možné vyhnúť sa pred tmelením oceľových plechov obvyklému aplikovaniu základov chrániacich pred koróziou. To prináša veľkú výhodu predovšetkým pri renovácii veteránov alebo prácach, pri ktorých sa požaduje vysoká ochrana pred koróziou. Krátka doba schnutia a ľahká brúsiteľnosť sú ďalšie vlastnosti tohto špičkového produktu. Mipa P 96 Anti-Rust je prelakovateľný s Mipa plničmi.

Odtieň	červenohnedý		
Zmiešavací pomer	100 : 2 podľa váhy		
Tužidlo	Mipa Härter P		
Riedenie			
Viskozita pri striekaní 20°C			
Spracovanie	Striekací tlak	Veľkosť trysky	Počet nastriekaných vrstiev
Vzduchové striekanie			
Airless/Airmix			
Doba spracovateľnosti	3 - 4 min s Mipa Härter P pri 20°C		
Hrúbka vrstvy/suchá vrstva			
Čas odvetrania			
Čas zasychania	prestriekateľný	odolný voči prachu	pevný na dotyk
Teplota objektu 20°C	Brúsiteľný po 20 min. Brúsiteľný po 5 min.		
Teplota objektu 60°C (IR Sušenie)			
Obsah VOC + kategória výrobku	EU Hranica pre tento produkt 250 g/l , kategória B/b. Tento produkt obsahuje maximálne 6 g/l VOC		

Podmienky spracovania:

Spracovávať pri teplotách od +10°C a pri relatívnej vlhkosti vzduchu do 80%. Dbáť na dostatočné vetranie. Polyesterový tmel nevytvrdne pri teplotách pod +10°C.

Upozornenie:

Podklad musí byť čistý, suchý a zbavený mastnoty. Povrch pred nanášaním prebrúsiť. Nevytvrdnuté staré laky alebo základy odstrániť. Nenanášať na termoplastické alebo kyseliny obsahujúce výrobky (reaktívny základ). Tmel a tužidlo dobre premiešať. Nepoužívať viac ako 3% tužidla Härter P! Predávkovanie tužidla môže viesť k tvorbe škvrín na vrchnom laku. Pred každou operáciou očistite a odmastite s produktom Mipa Silikonentferner celú plochu, ktorá bude prelakovaná.

Poškodené miesta úplne zbaviť hrdze a pomocou brúsneho papiera P 80 / 150 nasucho prebrúsiť. Po vysušení prebrúsiť brúsnym papierom P 150 / 240. Pred nanášaním plniča celú plochu prebrúsiť resp. zmatniť pomocou suchého brúsneho papiera P 240 / 360. Neželezné kovové povrchy (napr. hliník, pozinkované povrchy) odporúčame pred tmelením predzákladovať produktom Mipa EP-Primer-Surfacer, aby sa zabezpečila optimálna priľnavosť. Pred prelakovaním zaizolovať pomocou 1K alebo 2K plniča. Pre lepšiu ochranu pred koróziou napr. pri renovácii veteránov najskôr predzákladovať produktom Mipa EP-Primer-Surfacer (viď technický list Mipa EP-Primer-Surfacer). Tmel brúsiť len nasucho.

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa