



Professional Coating Systems

Mipa P 20

Informácie o produkte

Strana 1/1

POPIS:

Mipa P 20 je laminovacia živica, ktorá vytvrdzuje v krátkom čase s benzoyl-peroxidovým tužidlom. V kombinácii so sklenou tkaninou, sklenou rohožou alebo skleným rúnom predstavuje veľmi osvedčený systém pre jednoduché a rýchle opravy väčších dier na sklolaminátových dieloch a plechových častiach karosérie. Mipa P 20 je tiež k dispozícii ako Mipa 20 kompletný reparatúrny set vrátane sklenej tkaniny, štetca a miešacieho veka. Mipa P 20 a Mipa P 20 reparatúrny set sú vhodné na opravu väčších dier na dieloch karosérie. Vďaka dobrej príľnavosti na železe a GFK je možné univerzálne použitie. Preto je Mipa P 20 vhodná aj ako spojovací materiál obidvoch látok ako napr. pri rozširovaní blatníkov a dodatkových dieloch. Nadstavby alebo prestavby na motorových vozidlách si vyžadujú povolenie! Vhodný aj pre použitie na dreve.

Odtieň			
Zmiešavací pomer	100 : 1 - 3 podľa váhy		
Tužidlo	Mipa Härter P		
Riedenie			
Viskozita pri striekaní 20°C			
Spracovanie	Striekací tlak	Veľkosť trysky	Počet nastriekaných vrstiev
Vzduchové striekanie			
Airless/Airmix			
Doba spracovateľnosti	10 - 15 min s Mipa Härter P pri 20°C (pri prídavku 2 % tužidla)		
Hrúbka vrstvy/suchá vrstva			
Čas odvetrania			
Čas zasychania	prestriekeľný	odolný voči prachu	pevný na dotyk
			schopný montáže
Teplota objektu 20°C Teplota objektu 60°C (IR Sušenie)			
Obsah VOC + kategória výrobku	EU Hranica pre tento produkt 250 g/l , kategória B/b. Tento produkt obsahuje maximálne 0 g/l VOC		

Podmienky spracovania:

Spracovávať pri teplotách od +10°C a pri relatívnej vlhkosti vzduchu do 80%. Dbáť na dostatočné vetranie. Polyesterový tmel nevytvrdne pri teplotách pod +10°C.

Upozornenie:

Podklad musí byť čistý, suchý a zbavený mastnoty. Povrch pred nanášaním prebrúsiť. Nevytvrdnuté staré laky alebo základy odstrániť. Nenanášať na termoplastické alebo kyseliny obsahujúce výrobky (reaktívny základ). Tmel a tužidlo dobre premiešať. Nepoužívať viac ako 3% tužidla Härter P! Predávkovanie tužidla môže viesť k tvorbe škvrín na vrchnom laku. Pred každou operáciou očistite a odmastite s produktom Mipa Silikonentferner celú plochu, ktorá bude prelakovaná. Poškodené miesta úplne zbaviť hrdze a pomocou brúsneho papiera P 80 / 150 nasucho prebrúsiť. Po vysušení prebrúsiť brúsnym papierom P 150 / 240. Pred nanášaním plniča celú plochu prebrúsiť resp. zmatniť pomocou suchého brúsneho papiera P 240 / 360. Pred prelakovaním zaizolovať pomocou 1K alebo 2K plniča. Tmel prebrúsiť len nasucho. Hliníkové alebo zinkové podklady je z dôvodu ľahkej oxidovateľnosti vhodné laminovať ihneď po brúsení pre dosiahnutie optimálnej príľnavosti. Pre zjemnenie povrchu sa odporúča prepracovanie s Mipa P 90 alebo s Mipa P 99 Multi-Star. Upozornenie: Spracovanie pod rosným bodom môže spôsobiť stratu príľnavosti. Pri teplote okolia 20°C vytvrdzuje Mipa P 20 po cca. 60 minútach. Proces vytvrdzovania sa môže urýchliť v peci pri teplote 50°C alebo pomocou infračervenej lampy.

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzné a bez záruky.