RELAFLOOR 2500 2K EP HS pojivo pre kamenné koberce

Popis, použitie :
Epoxidová dvojzložková transparentná nežltnúca živica slúži ako pojivo pre vysokozaťažované kamenné koberce a farebné kamienkové obklady vo vnútornom prostredí pre hrúbky 2-10 mm a ako pečatiaca vrstva pre obklady s kremičitým pieskom, alebo farebnými čipsami.

Vlastnosti:
nízka viskozita
minimálny sklon k žltnutiu
bezrozpúšťadlový
oteru odolný

Farebný odtieň:
transparentný, krištáľovo čiry
pod UV svetlom a aj voči poveternostným vplyvom sú epoxidové živice v princípe dlhodobo farebne nestabilné

Lesk
vysoký lesk

Balenie

	5kg	10kg	30kg
komponent A	3,35kg	6,7kg	20kg
komponent B	1,65kg	3,3kg	10kg

Technické údaje :

obsah sušiny	100,00%
hustota	Cca. 1,1 g/cm^3
pevnosť v tlaku	cca 90-100N/mm^2
mechanická odolnosť	Cca 76
Lesk	lesklý
Skladovanie	pri teplote 10-30°C 24 mesiacov v nepoškodenom, uzavretom balení

Pokyny pre spracovanie:

Minerálne povrchy	Povrch musí byť zbavený mastnoty, čistý , suchý bez prachu, zbavené všetkých mechanicky voľných častí. Omietky a poterové povrchy musia byť minimálne 28 dní vyzreté a ochránené pred stúpajúcou vlhkosťou. Odolnosť povrchu by mala byť min.1,5 N / mm^2. Pozri pracovný list BEB Worksheet KH -0/4. Cementové potery a iné nedostatočne pevné povrchové časti , odstránime ideálne prebrokovaním. Vlhkosť nesmie prekročiť 4%.
Cementové povrchy	Cementový poter, drobivé povrchy je nutné najskôr urobiť adhézny test ostrým predmetom, alebo ihlou. Niekedy sa zoslabená vrstva nachádza ca. 1mm pod tvrdým povrchom. Tieto vrstvy musíme mechanicky alebo chemicky odstrániť, (s použitím roztoku 10 % kyseliny chlorovodíkovej odstrániť a následne povrch premyť čistou vodou a vysušiť) do nosnej vrstvy. Vhodné spôsoby sú brokovanie, frézovanie, alebo brúsenie.
Skúška hustoty, sklovité sinterové povrchy:	Skúška sa prevádza pomocou poškriabania a navlhčenia vodou na viacerých miestach. Keď sinterová vrstva po navlhčení nestmavne, nemá žiadny sací efekt. Sinterovú vrstvu potom taktiež mechanicky, alebo chemicky odstrániť, (s použitím roztoku 10 % kyseliny chlorovodíkovej odstrániť a následne povrch premyť čistou vodou a vysušiť) do vrstvy, ktorá bude už savá.(po navlhčení hneď stmavne)
Znečistenie	Olej, mastnota, vosk a mydlové znečistenie, odstránime pomocou čistiace prostriedku bez obsahu silikonu, olejov atd. V prípade potreby operáciu opakujeme až do odstránenia znečistenia. Silne kontaminované miesta nemusí byť možné vyčistiť.
Porézny povrch	Pórovité povrchy musia byť zbavené prachu, všetkých mechanicky voľným častí. Ideálne povysávať silným priemyselným vysávačom na zbavenie všetkých voľných častí. Preto je účelné po čistení ešte povysávať podlahu so silným vysávačom. Tento krok je dôležitý hlavne vtedy, keď je podlaha opracovaná strojne.
Staré nátery	Ostávajúce dobre držiace staré nátery musíme prebrúsiť. Preskúšať vzájomnú znášanlivosť na skúšobnej ploche, Nenosné staré nátery musia byť odstránené bezozbytku. (mechanicky, alebo odstraňovačom starých náterov)

Pokyny pre spracovanie:

Teplota spracovania	+10 - +30 °C nad rosným bodom: +3°C, optimálna teplota materiálu: +15 ° C až +25 ° C
Tužiaci pomer	S komponentom B RELAFLOOR Härter 2500 v pomere 2:1 podľa hmotnosti
Miešanie	Komponent B vmiešamie pri pomalom miešaní do komponentu A tak, aby sme nevháňali zbytočne vzduchové bublinky do zmesi. Následne premiešame pomalými otáčkami miešadla celú zmes dôkladne 3 minúty pri 300-400 rpm až do dosiahnutia homogénnej zmesi. Následne preliať do čistej nádoby a opäť premiešať.
Spracovateľnosť	+10°C - 70 min., 15°C- 50min., +20°C- 40min., +25°C- 25min., +30°C- 15min. Vysoké a nízke teploty podkladu a okolia menia chemickú reakciu, urýchľujú, alebo spomaľujú spracovateľnosť, vytvrdzovanie, prelakovateľnosť. Vplývajú taktiež na viskozitu a tým aj na spotrebu na m^2 náteru.
Základovanie	Pri základovaní povrchu nanášame ucelenú vrstvu živice je spotreba 0,3-0,5 kg/m^2 / vrstva, v závislosti od absorbcie povrchu. Ak aplikujeme živicu v dvoch krokoch, alebo sme prekročili maximálny čas schnutia, použijeme ako medzivrtvu RELAFLOOR 9940 s hrúbkou 0,3 – 0,8mm pri spotrebe 0,8 - 1,0 kg/m^2. Voľný piesok musíme pred ďalším krokom povysávať, prípadne pozametať. Pre vysokohodnotný povrch na poréznych materiáloch, ako aj predovšetkým v exteriérovom použití odporúčame základovanie v dvoch krokoch, pričom prvý krok by malo byť intenzívne votretie do povrchu. Druhý krok môže byť prevedený valčekom s krátkym vlasom. Vrstvu opäť posypať pieskom.

Tel.:+421/527728876
Mob.:+421/905960012
obchod@henelit-farby.sk

MIPA Autolack, s.r.o.

Hraničná 3586/26
058 01 Poprad
www.henelit-farby.sk

Miešací pomer	1 hmotnostný diel RELAFLOOR 2500 zmes			
	10 hmotnostných dielov kremičitého piesku 0,3-1,8mm			
	Príklad pre vhodné zmesi s farebnými kamienkami			
	4 hmotnostné diely 0,3-0,8 mm			
	4 hmotnostné diely 0,6-1,2mm			
	2 hmotnostné diely 1,0-1,8mm			
spotreba zmes	cca. 2,0kg/m²/mm			
	Do predmiešanej živice pridávame pomaly za stáleho miešania miešadlom pri pomalých otáčkach kamienkovú, alebo pieskovú zmes a premiešavame ju, pokiaľ nevytvoríme homogénnu rovnomernú maltu.			
Čistenie nástrojov	pri každom prerušení práce sa musia nástroje s čističom RELAFLOOR 9580 dôkladne vyčistiť, vytvrdnutý materiál je možné z nástrojov odstrániť len veľmi ťažko.			
Čakacia doba medzi pracovnými krokmi	teplota materiálu	+10°C	+20°C	+30°C
		24h – 5dní	12h – 3dni	6 – 24hod
Čas tvrdnutia	teplota materiálu	+10°C	+20°C	+30°C
	pochôdzny	24h	12h	6 h
	ľahká záťaž	5d	3d	2d
	plne zaťažiteľné	10d	7d	5d
VOC	EU limit pre produkt (cat:A/j): 500g/l , Tento produkt obsahuje maximálne 0 g/l VOC GISCODE: RE30			

Poznámky :

Produkt a informácie v tomto liste odpovedajú aktuálnym poznatkom a stavu techniky. Naše aplikačné odporúčania, ktoré sme uviedli na základe našich skúseností, sú nezáväzné a neodôvodňujú žiaden právny pomer a ani žiadne vedľajšie povinnosti z kúpnej zmluvy. Nezbavujú spracovateľa jeho povinnosti skontrolovať existujúce podklady a vhodnosť nášho výrobku pre použitie na vlastnú zodpovednosť. V spornom prípade sa vhodnosť a množstvo spotreby preverí vykonaním skúšky na skúšobnej ploche. Garantovanie bezchybného výsledku nie je možné pri použití v kombinácii v náterovom systéme s produktami iných značiek, alebo pri miešaní s komponentmi produktov iných značiek. Pri spracovaní našich produktov si preštudujte predpis pre zadávanie zákaziek stavebného výkonu (VOB). Platia naše všeobecné dodacie a platobné podmienky.

Tel.:+421/527728876
Mob.:+421/905960012
obchod@henelit-farby.sk

MIPA Autolack, s.r.o.

Hraničná 3586/26
058 01 Poprad
www.henelit-farby.sk