



Professional Coating Systems

MIPA 2K HS Express Filler FX 4

Informácie o produkte

Strana 1/1

POPIS:

MIPA 2K HS Express Filler FX 4 je vysokohodnotný 2K plnič pre rýchle a racionálne reparatúrne lakovanie (expres technológia). Rýchlosťou zasychania aj pri izbovej teplote umožňuje vynechanie schnutia v peci pri vyšších teplotách a dosahovanie úspor za kúrenie. Tento plnič je brúsiteľný po ca. 35 min. pri 20 °C. (podľa hrúbky vrstvy). V prípade potreby je možné aj sušenie v peci, plnič bude brúsiteľný po ca. 10 min. pri 60°C, po ca. 20 min. pri 40 °C (plus ochladenie). MIPA 2K HS Express Filler FX 4 je vhodný na lokálne opravy a menšie dielce. Po predpríprave podkladu s MIPA Vorreinige Express má výbornú priľnavosť na oceli, hliníku a tiež pozinku.

Výdatnosť: 3,8 - 4,2 m²/l pri 80 mic. Suchej hrúbky

Odtieň	sivý		
Zmiešavací pomer	4:1 podľa objemu		
Tužidlo	MIPA 2K HS Härter H 5		
Riedenie	pridať 15 % MIPA 2K Verdünnung V25.		
Viskozita pri striekaní 20°C	15-20 s 4mm DIN		
Spracovanie	Striekací tlak	Vel'kosť trysky	Počet nastriekaných vrstiev
Vzduchové striekanie	1,6-2 bar	1,3-1,6 mm	2-4
HVLP	1,6-2 bar	1,3-1,6 mm	2-4
Spracovateľnosť	20-30 min. pri 20 °C		
Hrúbka vrstvy/suchá vrstva	80-150 mic.		
Čas odvetrania	prvá vrstva musí zmatnieť, potom sa nemusí odvetrávať		
Čas zasychania	prestrikateľný	odolný voči prachu	pevný na dotyk
Teplota objektu 20°C		5 min.	10 min.
Teplota objektu 40°C		-	-
Teplota objektu 60°C		-	-
Obsah VOC + kategória výrobku	EU Hranica pre tento produkt 540g/l , kategória d. Tento produkt obsahuje maximálne 540 g/l VOC		

Podmienky spracovania:

Od 10°C a pri relatívnej vlhkosti max.80%.

IR Sušenie: IR krátkovlnné – ca. 5 min.

IR strednovlnné – ca. 10 min.

Pokyny pri spracovaní:

Nenášať na termoplastické podklady. Podklad musí byť suchý, čistý, zbavený masťnôt. Podklady najskôr prebrúsiť. Staré nátery, ktoré nie sú schopné niesť ďalší náter odstrániť. V prípade, že chceme prelakovať holé kovy musíme dodržať tento postup:

Hliník a pozinkované podklady prebrúsiť s P 220, oceľ s P 120. Po brúsení umyť s MIPA Silikonentfernerom. Potom umyť podklad s MIPA Vorreiniger Express najlepšie utierkami MP Pre-Clean WBS rovnomerne do kríža, nechať 1 minútu schnúť medzi vrstvami. Po odvetraní 2-3 minút (povrch musí byť vysušený) prelakovať s MIPA 2K HS Express Filler FX 4. Prelakovanie musí prebehnúť do 15 minút. Dbajte prosím na to, že zakaždým typom kovu musí byť použitá nová utierka. Po odobratí utierky zo zásobníka musí byť tento opäť uzatvorený.

Pokyny ohľadne brúsenia plniča:

Brúsiť s brusivom P 400 nasucho, alebo P 600 namokro pri 1 vrstvovom lakovaní, pri 2 vrstvovom lakovaní odporúčame P 500/600 nasucho, alebo P 800/100 namokro. Pokiaľ potrebujeme brúsiť bezprostredne po vytvrdnutí, odporúčame použitie mäkkej podložky, po zasychaní viac ako 1 hodina môže byť použitý aj štandardný brúsny tanier.

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzné a bez záruky.